

中文简体：原本



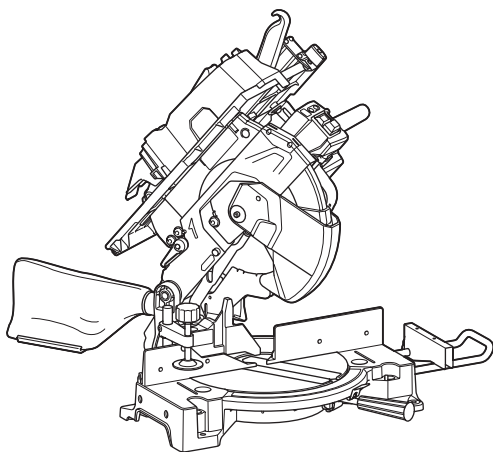
牧田®

牧田牌  
专业电动工具

使用说明书

# 充电式台式斜断锯

## LH001G



使用前请阅读。保留备用。

# 规格

型号:		<b>LH001G</b>
锯片直径		255 mm - 260 mm
内孔直径	欧洲国家	30 mm
	非欧洲国家（规格因国家而异）	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
锯片厚度		1.5 mm - 1.8 mm
电圆锯锯片的最大锯槽厚度		3.2 mm
劈刀厚度		2.0 mm
尺寸（长 × 宽 × 高） （不含电池组）		545 mm × 476 mm × 585 mm
台面尺寸（宽 × 长）		260 mm × 415 mm
斜断锯模式	最大斜接角度	左45°，右52°
	最大斜切角度	左45°，右0°
	最大切割能力（高 × 宽）	请参阅下表。
台锯模式 （推台锯模式）	最大切割能力（高）*	40 mm
空载速度（RPM）		4,300 r/min
额定电压		D.C. 36 V - 40 V（最大）
净重		14.8 - 16.0 kg

- \* 锯片直径260 mm时的最大切割能力。
- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 净重值包含使用说明书中指定的正常安全使用时所需附件和电池组的最轻及最重组合。

## 斜断锯模式下锯片直径260 mm时的最大切割能力（高 × 宽）

斜切角度	-	斜接角度		
		45°（左）	0°	45°（右）
0°	*1	69 mm × 85 mm	69 mm × 130 mm	69 mm × 85 mm
	*2	93 mm × 67 mm	93 mm × 95 mm	93 mm × 67 mm
45°（左）	*1	35 mm × 65 mm	35 mm × 130 mm	35 mm × 91 mm
	*2	49 mm × 42 mm	53 mm × 95 mm	49 mm × 67 mm

\*1: 工件定位于水平切割宽度最大时。

\*2: 工件定位于垂直切割高度最大时。

## 适用电池组和充电器

电池组	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H* *: 建议使用的电池
充电器	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

**警告：** 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

## 符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



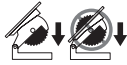
阅读使用说明书。



佩戴护目镜。



为了避免飞溅的碎片造成人身伤害，切割后请保持锯头朝下，直至电圆锯锯片完全停止。



在斜断锯模式下使用工具时，将顶部台面固定在最上方位置，使电圆锯锯片不会从顶部台面的上表面突出。



请勿将手或手指靠近电圆锯锯片。



请勿直视处于工作状态的灯具。



请勿扔掉此部件。此部件对操作至关重要。



仅限于欧盟国家  
由于本设备中包含有害成分，因此废弃的电气和电子设备、蓄电池和普通电池可能会对环境 and 人体健康产生负面影响。  
请勿将电气和电子工具或电池与家庭普通废弃物放在一起处置！  
根据欧洲关于废弃电气电子设备、蓄电池和普通电池、废弃的蓄电池和普通电池的指令及其国家层面的修订法案，废弃的电气设备、普通电池和蓄电池应当单独存放并递送至城市垃圾收集点，根据环保法规进行处置。此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

## 用途

将本工具作为斜断锯操作时，本工具可用于在木材上精确的直切割和斜切割。使用适当的电圆锯锯片也可切锯铝材。

将本工具作为台锯（推台锯）操作时，本工具仅可用于在木材上进行精确的直切割。

## 安全警告

### 电动工具通用安全警告

**警告！**

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

## 保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

### 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

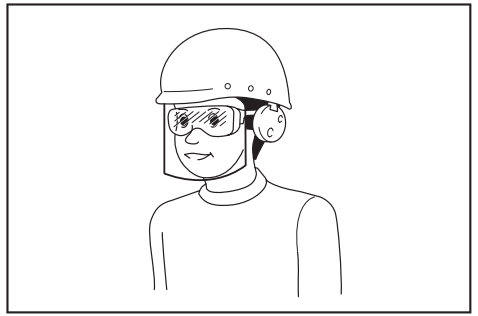
### 电气安全

1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。

5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
7. 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。

## 人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关闭位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩戴护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩戴面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩戴合适的安全防护设备。

## 电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
8. 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠结的布质工作手套。布质工作手套卷入移动

部件可能会造成人身伤害。

### 电池式工具使用和注意事项

1. 仅使用生产者规定的充电器充电。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
2. 仅使用配有专用电池包的电动工具。使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险。
3. 当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
4. 在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体可能会发生腐蚀或燃烧。
5. 不要使用损坏或改装过的电池包或工具。损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
6. 不要将电池包暴露于火或高温中。电池包暴露于火或高于130 °C的高温中可能导致爆炸。
7. 遵循所有充电说明。不要在说明书中指定的温度范围之外给电池包或电动工具充电。不正确或在指定的温度范围外充电可能会损坏电池和增加着火的风险。

### 维修

1. 让专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 决不能维修损坏的电池包。电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。
3. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

## 组合斜断和台（推台）锯安全警告

对于斜断锯模式和台锯（推台锯）模式：

1. 组合斜断锯和推台锯用于切割木材或仿木产品，不可与切割砂轮一起用于切割铁质材料，例如钢筋、铁棒和板墙筋等。磨屑会导致下部保护罩等移动部件卡滞。砂轮切割产生的火花会烧灼下部保护罩、锯槽嵌入物和其他塑料部件。
2. 保护罩必须安装到位。必须保证保护罩能够正常发挥作用且正确安装，特别是在模式变换之后。如果保护罩松动、受

损或无法正常发挥作用，则必须维修或更换。

3. 未将工作台上除工件以外的所有工具、木屑等清理干净前，请勿使用电锯。小碎片或松动的木头片等其他异物接触到旋转的锯片时会被高速甩出。
4. 一次仅可切割一个工件。多个工件堆叠无法被充分夹紧或获得良好支撑，切割期间可能会对锯片产生阻力或移位。
5. 切下的切块不得以任何方式卡住或挤压旋转的锯片。如果受到限制，例如使用纵向止动器，切下的切块会挤住锯片并被猛烈甩出。
6. 更换锯片、调整劈刀或锯片保护罩时，以及机器无人看管时，请关闭电锯并断开电池包。采取预防措施可避免发生事故。
7. 切勿在无人看管的情况下运行电锯。将其关闭，并请勿在完全停止前离开工具。在无人看管的情况下运行电锯存在失控危险。
8. 将电锯安装或放置在照明情况良好并可保持立足稳固及身体平衡的平坦区域。应将其安装在具有稳固的工作表面且可提供足够空间处理工件尺寸的区域。狭窄、昏暗区域以及不平整的易滑地面会招致意外情况发生。平坦、稳固的工作表面可降低电锯变得不稳定的风险。
9. 勤清洁和清除锯台下方和/或集尘装置的锯屑。积聚的锯屑具有可燃性，可能会发生自燃。
10. 电锯必须固定好。如果电锯未正确固定，则会移动或翻倒。
11. 请务必使用具有正确轴孔尺寸和形状（菱形或圆形）的锯片。与锯片的安装硬件不匹配的锯片无法正常运行，会导致失控。
12. 切勿使用受损或错误的锯片安装件，例如法兰、锯片垫圈、螺栓或螺母。这些安装件是为实现该台锯的安全操作和最佳性能而专门设计的。
13. 切勿站在电锯上，不得将其用作踩脚凳。如果工具翻倒或意外接触到切割工具，会导致严重的人身伤害。
14. 安装时，务必确保锯片按正确的方向旋转。请勿在电锯上使用磨轮、钢丝刷或砂轮。锯片安装不当或使用非建议的附件，可能会导致严重的人身伤害。
15. 保持锯片干净、锋利，并充分固定。切勿使用扭曲变形的锯片，或锯齿开裂或破损的锯片。锋利和正确固定的锯片可

最大限度地减少卡滞、失速和反弹。

#### 在斜断锯模式下使用时：

1. 尽可能使用夹具固定工件。用手固定工件时，双手与锯片两侧至少要保持**100 mm**以上的距离。切勿使用该锯切割体积太小而难以夹紧或难以手持的工件。如果手距离锯片过近，会增加与锯片接触导致受伤的风险。
2. 工件必须固定并夹紧或紧紧抵住导板和工作台。切勿以任何方式将工件向锯片递送或徒手切割。未固定或移动的工件在高速切割时会被甩出，导致人身伤害。
3. 按压锯片穿过工件。切勿抬起锯片穿过工件。要进行切割，请在不切割的状态下提起锯片头，将其拉到工件上方，启动电机，向下按压锯片头使锯片穿过工件。切割过程中抬起锯片会导致锯片爬上工件，从而导致锯片组件被猛烈甩向操作人员。
4. 切勿将手放在锯片前或后的预期切割线的上方。以“双手交叉”（左手握持锯片右边部分的工件或反之）的方式固定工件十分危险。
5. 锯片在旋转时，切勿将手伸到导板后方以清理木屑或出于其他任何原因，双手与锯片两侧至少要保持**100 mm**以上的距离。旋转的锯片可能会在较难觉察的情况下接近您的手，并导致严重的人身伤害。
6. 切割前请检查工件。如果工件弯曲或扭曲，将弯曲面的外侧朝向导板将其夹住。务必始终确保工件、导板和工作台之间在切割线上没有间隙。弯曲或扭曲的工件会扭曲或晃动，切割时会对旋转的锯片产生阻力。工件上不得有铁钉等异物。
7. 做好作业计划。每次改动偏转角或斜切角设置的时候，要确保正确设置可调式导板使其支撑工件且不会干扰锯片或保护罩系统。在不打开工具开关且台面上没有工件的情况下，移动锯片模拟进行一次完全切割，确保不存在干扰或切割导板的危险。
8. 对于长度或宽度超过工作台的工件，请通过延展工作台、锯木架等方式给予充分支撑。如果未获得充分支撑，长度或宽度超过顶部台面的工件可能会翻倒。如果切下的切块或工件翻倒，会将下部保护罩抬起或被旋转的锯片甩出。
9. 切勿让他人作为助手替代延展工作台或

令其对工件进行额外支撑。工件支撑不稳定会导致切割操作期间锯片卡滞或工件移位，从而将操作者和助手拉入旋转的锯片。


10. 对于圆棒或圆管等圆形材料，请务必使用夹具或专用固定装置来进行充分固定。圆棒在切割时存在滚动的趋势，导致刀片被“咬住”，并将你手中的工件拉入锯片中。
11. 请使锯片在接触工件前达到全速。这样可降低工件被甩出的风险。
12. 如果工件或锯片被卡住，请关闭电锯。等到所有移动部件停止后，从电源上拔掉插头和/或取下电池包。然后再处理卡住的材料。如果在工件被卡住的状态下继续切锯，会导致电锯失控或受损。
13. 结束切割后，松开开关，使锯头保持向下，等待锯片停止后再移除切下的切块。双手靠近仍在转动的锯片是十分危险的。
14. 进行不完全切割或在锯片头完全插入下方之前松开开关时，请紧握手柄。锯片的制动操作会导致锯片头被猛地向下拉动，存在人身伤害风险。

#### 在台锯（推台锯）模式下使用时：

##### 安全防护相关警告

1. 每次贯穿切割操作都务必使用锯片保护罩和劈刀。对于锯片完全切穿工件厚度的贯穿切割，保护罩和其他安全装置有助于减少人身伤害的风险。
2. 打开开关前，请确认锯片未与保护罩、劈刀或工件接触。如果这些物品意外接触到锯片，则会导致危险情况发生。
3. 按本使用说明书中所述调整劈刀。不正确的间距、定位和对齐会使劈刀无法发挥降低反弹可能性的作用。
4. 要使劈刀工作，必须使其嵌入工件内。当切割工件过短而不足以与劈刀接触时，劈刀无法发挥作用。在这样的情况下，劈刀无法防止反弹。
5. 使用适合劈刀的锯片。要使劈刀正常工作，锯片直径必须匹配合适的劈刀，锯片主体必须小于劈刀厚度，并且锯片的切割宽度必须大于劈刀厚度。

##### 切割步骤警告

1.  **危险：**切勿将您的手或手指放在锯片附近或其所在的直线上。一时分心或打滑可能会将您的手送向锯片，并导致严重的人身伤害。
2. 向锯片递送工件时，必须迎着锯片旋转

方向递送。如果顺着锯片（露出台面的部分）旋转方向递送，则会导致工件、手被拉向锯片。

3. 进行切锯时，不得使用斜接规递送工件；配合斜接规进行横切时，也不得使用切锯导板作为纵向止动器。同时使用切锯导板和斜接规引导工件会增加锯片卡滞或反弹的几率。
4. 进行切锯时，请务必使工件与导板完全接触，并务必在导板和锯片之间施加工件进给力。导板和锯片之间的距离小于150 mm时，请使用推杆，距离小于50 mm时，请使用推块。“工作辅助”装置可使您的手与锯片之间保持安全距离。
5. 请仅使用制造商提供的或根据说明制作的推杆。该推杆可使手部与锯片之间保持足够的安全距离。
6. 切勿使用受损或被切割过的推杆。受损或被切割过的推杆可能会折断，导致您的手滑入锯片。
7. 请勿“徒手”执行任何操作。务必使用切锯导板或斜接规定位和引导工件。“徒手”是指用手替代切锯导板或斜接规来支撑或引导工件。徒手切锯会导致偏斜、卡滞和反弹。
8. 切勿将手伸到正在旋转的锯片附近和上方位置。伸手去取工件可能会导致意外接触正在转动的锯片。
9. 对于较长和 / 或较宽的工件，工作台的后侧和 / 或两边提供的辅助工件支撑可用来保持工件水平。较长和 / 或较宽的工件容易以台边为轴翻动，导致失控、锯片卡滞和反弹。
10. 以均匀的速度递送工件。请勿弯曲、扭曲或左右移动工件。如发生卡滞，请立即关闭工具，拔出工具插头，然后消除卡滞。工件卡住锯片会导致反弹或使电机停转。
11. 切勿在锯片运转的情况下清理切割废料。废料可能会卡在导板或锯片保护罩内侧与锯片之间，导致手指被拉入锯片。清理废料前，请先关闭电锯，并等待锯片完全停止。
12. 切锯厚度小于2 mm的工件时，请使用辅助导板接触台面。薄工件可能会楔入切锯导板下方，导致反弹。

#### 反弹原因和相关警告

反弹是指因锯片被夹住、锯片被卡住，或工件中切割线相对于锯片发生偏斜，又或是工件的一部分夹在锯片和切锯导板或其它固定

件之间时，工件产生的突然反应。

反弹时最常见的情况是工件被锯片的后部脱离台面并弹向操作者。

误操作和 / 或不正确的操作步骤或操作条件将导致反弹，可通过采取以下所述的注意事项加以避免。

1. 切勿与锯片成一条线站立。务必将身体置于导板所在的锯片同一侧。反弹可能会使工件高速弹向任何站在锯片前方或直线位置上的人员。
2. 不得越过锯片或伸到锯片后面拉拽或支撑工件。否则可能会意外接触锯片，或引发反弹将手指拉向锯片。
3. 不得迎着正在旋转的锯片按压工件要被切掉的部分。将被切割的工件压在锯片上会导致卡滞和反弹。
4. 使导板与锯片平行。如果不平行，则会导致工件被导板和锯片夹住，引起反弹。
5. 在组装工件的盲区进行切割时，务必格外小心。突出的锯片可能会切割到会引起反弹的物体。
6. 请支撑大面板以尽量减少锯片卡滞和反弹的风险。大面板容易因其自身的重量而下垂。大面板悬于台面的所有部分必须都要支撑到位。
7. 如果工件扭曲、打结、翘曲，或没有直边可供斜接规或导板引导时，请格外小心。扭曲、打结、翘曲的工件切割时稳定性差，会导致切口错开锯片以及卡滞和反弹。
8. 切勿通过垂直或水平堆叠工件来一次切割多个工件。锯片可能会掀起一个或多个切块，导致反弹。
9. 锯片还在工件中的情况下重新启动电锯时，将锯片置于锯槽的中央，使锯齿不嵌入材料。如果锯片卡滞，电锯重新启动时可能会掀起工件，并导致反弹。

#### 附加安全警告：

1. 为要切割的材料选择正确的电圆锯锯片。
2. 仅使用未受损或变形的锋利电圆锯锯片。
3. 请勿使用高速钢制的电圆锯锯片。
4. 仅使用最大允许速度等于或大于本说明书中所指定空载速度的电圆锯锯片。
5. 不使用推杆时请务必将其妥善存放。
6. 如果工具配备激光灯或LED，请勿更换不同类型的激光灯或LED。请联系授权维修服务中心进行维修。

7. 在斜断锯模式下确保电圆锯锯片的上部完全被围住。
8. 请仅使用制造商指定的电圆锯锯片。电圆锯锯片的锯槽厚度必须大于劈刀，而锯片主体必须比劈刀薄。  
(仅限欧洲国家)  
使用符合**EN 847-1:2017**标准的木材和相似材料指定用电圆锯锯片。
9. 斜断锯模式下在所有操作过程中，工件都必须用虎钳牢牢地固定在翻转基座和导向板上。切勿用手来固定工件。
10. 确保工具始终稳定并牢牢地固定至工作台。
11. 操作期间务必固定可调节或可移动工件支撑延伸件。
12. 使用适当的附加支撑件支撑较长的工件。
13. 请勿使用包括开缝和开槽等非贯穿切割用工具。
14. 保持工具平滑前进而不降低锯片速度以避免锯片尖端过热。
15. 请佩戴耳罩以降低听力损伤风险。
16. 佩戴护目镜。
17. 切锯时请将工具连接至集尘装置。
18. 佩戴防尘面罩以降低吸入有害粉尘的风险。
19. 处理电圆锯锯片（尽可能将电圆锯锯片置于锯片夹中携带）及粗糙材料时，请佩戴手套。
20. 请保持地面没有碎屑和切块等散乱材料。
21. 建议操作者需经过工具使用、调节和操作方面的充分培训。
22. 操作工具期间，使手、脸等远离电圆锯锯片、旋转部件和碎屑排出区域。意外接触可能会导致受伤。
23. 存放工具时，请在台锯模式下固定工具，取出电池组，锁定所有移动部件并固定所有附件。否则工具可能会意外启动并导致受伤。
24. 确保工件为本说明书中指定的材料，并且内部无钉子和异物。否则电圆锯锯片碎片可能会飞出并导致受伤。

## 电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细通读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起

火灾、过热或爆炸。

3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
  - (1) 请勿使任何导电材料碰到端子。
  - (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
  - (3) 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。

电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。

6. 请勿在温度可能达到或超过**50° C (122° F)**的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉，或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组，又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。

第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。

请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。


11. 丢弃电池组时，需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于**Makita**（牧田）指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
13. 如长时间未使用工具，必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后，电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子，否则可能引起灼伤。
16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端

子、孔口和凹槽内。否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障，导致烫伤或人身伤害。

17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用，否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。

18. 确保电池远离儿童。

## 请保留此说明书。

 **小心：** 请仅使用Makita（牧田）原装电池。使用非Makita（牧田）原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

**注意：** Makita（牧田）对因使用非Makita（牧田）原装电池或经过改装的电池而造成的任何事故概不负责。Makita（牧田）原装电池与Makita（牧田）工具和充电器的兼容性已经过严格评估，符合适用法规和安全标准。

## 保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在  $10^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$  ( $50^{\circ}\text{F} - 104^{\circ}\text{F}$ ) 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

## 无线装置的重要安全注意事项

1. 切勿拆卸或改装此无线装置。
2. 请远离儿童存放无线装置。如果意外吞食，请立即就医。
3. 此无线装置仅用于Makita（牧田）电动工具。
4. 请勿将此无线装置暴露在雨水或潮湿的环境中。
5. 请勿在温度超过  $50^{\circ}\text{C}$  的环境下使用此无线装置。
6. 请勿在医疗器械（例如心脏起搏器）附近运行此无线装置。

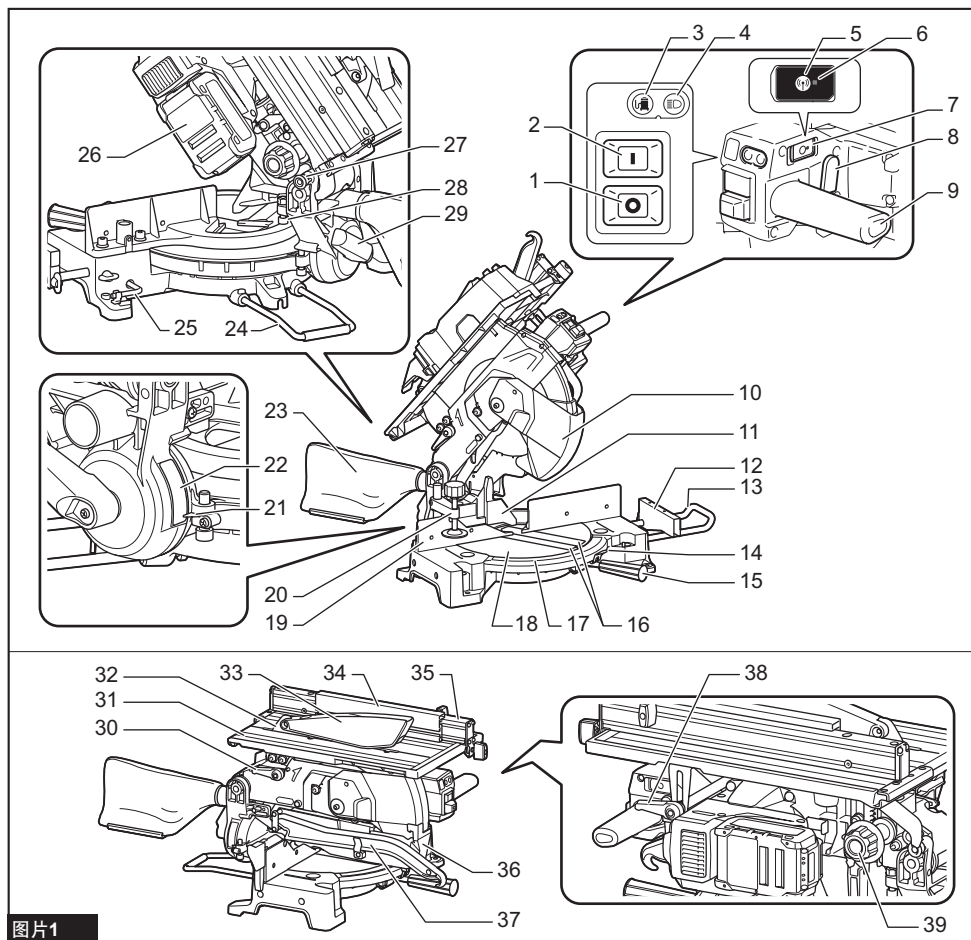
7. 请勿在自动化设备附近运行此无线装置。否则，自动化设备可能会发生故障或出现错误。
8. 不要在高温场所或可能产生静电或电气噪音的场所操作无线装置。
9. 无线装置会产生对用户无害的电磁场（EMF）。
10. 此无线装置属于精密仪器。请小心，勿掉落或撞击此无线装置。
11. 避免徒手或用金属材料接触无线装置的端子。
12. 在产品中安装无线装置时，务必取下产品上的电池。
13. 请勿在那些可能会使灰尘和水进入插槽的地方打开插槽的封盖。插槽的插口务必保持干净清洁。
14. 务必沿正确的方向插入无线装置。
15. 请勿过度用力按压无线装置上的无线启动按钮，也不可使用边缘锋利的物体按压该按钮。
16. 运行此无线装置时务必关闭插槽的封盖。
17. 切勿在工具正在通电的情况下从插槽取下无线装置。否则可能会导致此无线装置发生故障。
18. 切勿揭下此无线装置上的贴纸。
19. 切勿在此无线装置上粘贴任何贴纸。
20. 切勿将此无线装置留在可能会产生静电或电气噪音的地方。
21. 切勿将此无线装置留在可能会产生高温的地方，例如阳光照射下的车内。
22. 切勿将此无线装置留在灰尘或粉尘较重的地方，或可能会产生腐蚀性气体的地方。
23. 温度的剧烈变化可能会使此无线装置产生凝露。露水未完全干燥前，请勿使用此无线装置。
24. 清洁此无线装置时，请使用柔软的干抹布轻轻擦拭。切勿使用汽油、稀释剂或导电脂等类似物品。
25. 存放此无线装置时，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。
26. 请勿将非Makita（牧田）无线装置的任何其它设备插入工具的插槽中。
27. 如果插槽的封盖受损，请勿使用该工具。否则水、灰尘和泥土进入插槽可能会导致故障。
28. 如非必要，请勿拉动和/或扭动插槽的封盖。如果封盖从工具脱落，请将其

还原。

29. 如果插槽的封盖丢失或受损，请更换。

请保留此说明书。

## 部件说明



图片1

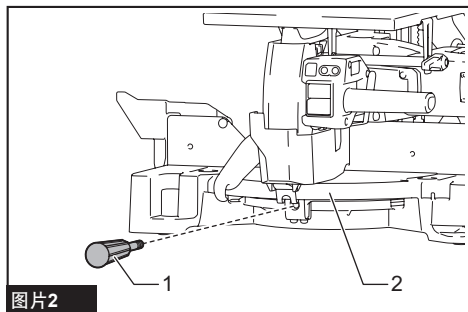
1	OFF (O) 按钮	2	ON (I) 按钮	3	集尘按钮	4	照明灯按钮
5	无线启动按钮	6	无线启动指示灯	7	封盖 (用于蓝牙设备)	8	锁止杆 (用于降下手柄)
9	手柄	10	下部锯片保护罩	11	副导板	12	固定板
13	支架	14	锁定杆 (用于翻转基座)	15	把手 (用于翻转基座)	16	锯槽板
17	斜接角度刻度	18	翻转基座	19	导向板	20	垂直直钳
21	指针 (用于斜切角度)	22	斜切角度规	23	集尘袋	24	辅助支架

25	六角扳手	26	电池组	27	止动销	28	调节螺栓（用于最大切割能力）
29	杆（用于斜切角度）	30	杆（用于顶部台面高度），（左）	31	顶部台面	32	劈刀
33	顶部锯片保护罩	34	切锯导板	35	切锯导板支架	36	锯片罩
37	推杆	38	杆（用于顶部台面高度），（右）	39	旋钮（用于顶部台面升降）	-	-

## 安装

### 安装把手

将把手的螺纹轴拧入翻转基座。

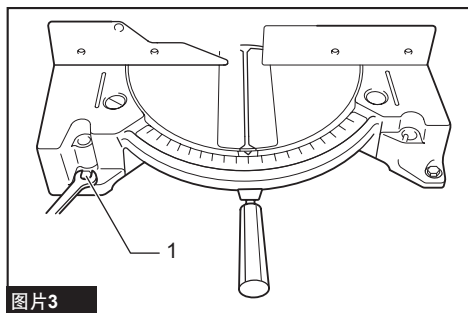


图片2

► 1. 把手 2. 翻转基座

### 工作台安装

使用穿过基座上螺栓孔的两个螺栓将工具固定在水平且稳定的表面上。该操作有助于防止翻倒和受伤。



图片3

► 1. 螺栓

**警告：** 确保工具不会在支撑面上移动。如果切割期间斜断锯移动，您可能会失控并遭受严重的人身伤害。

## 功能描述

**警告：** 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会产生意外启动，导致严重的人身伤害。

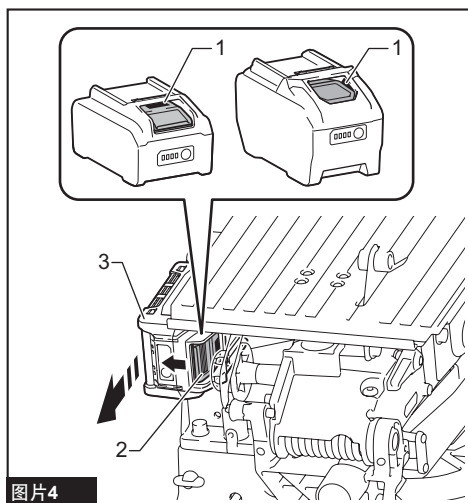
### 安装或拆卸电池组

**小心：** 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

**小心：** 安装或拆卸电池组时，请紧握工具和电池组。不紧握工具和电池组可能会导致其从您的手中滑落，造成工具和电池组受损以及人身伤害。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到锁定并发出咔哒声为止。若能看到图示中的红色指示器，则说明未完全锁紧。

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。



图片4

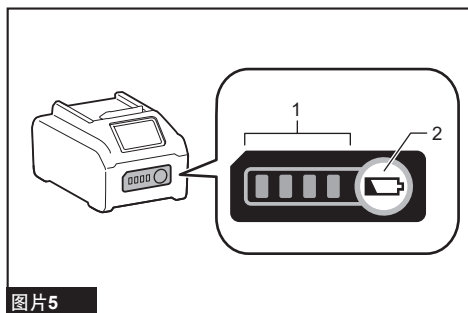
► 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

**⚠小心：** 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。如果电池组未完全装入，其可能会从工具中意外脱落，从而造成您自身或他人受伤。

**⚠小心：** 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

### 显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。



图片5

► 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

指示灯			剩余电量
■ 点亮	□ 熄灭	▣ 闪烁	
■	■	■	75%至100%

指示灯			剩余电量
■ 点亮	□ 熄灭	▣ 闪烁	
■	■	■	50%至75%
■	■	□	25%至50%
■	□	□	0%至25%
▣	□	□	给电池充电。
■	■	□	电池可能出现故障。
□	□	■	

**注：** 在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

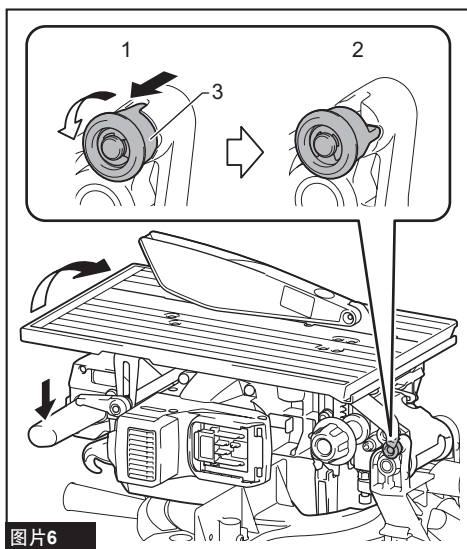
**注：** 当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

### 把手锁定

**⚠小心：** 松开止动销时，请务必握住手柄。否则可能会导致手柄弹起，并造成人身伤害。

**注：** 降下手柄时，将锁止杆推到左边并轻轻降下手柄。

手柄可以通过止动销锁定在降下的位置或抬起的位置。完全降下或抬起手柄，然后拉动并旋转止动销至锁定位置。要解锁手柄时，在略微降下手柄的同时，拉动止动销并将其旋转90°至解锁位置。



图片6

► 1. 锁定位置 2. 解锁位置 3. 止动销

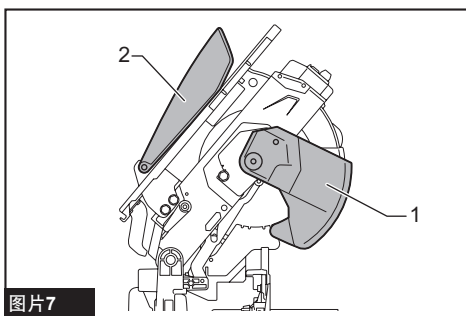
## 锯片保护罩

**警告：** 切勿破坏或移除下部锯片保护罩、顶部锯片保护罩或下部锯片保护罩上安装的弹簧。在没有适当保护的状态下操作工具可能会使电圆锯锯片暴露，并导致严重的人身伤害。

**警告：** 如果锯片保护罩或弹簧已被损坏，出现故障或被移除，请勿使用该工具。在保护罩被损坏、出现故障或被移除的情况下操作工具可能会导致严重的人身伤害。

**小心：** 为确保操作安全，请务必保持锯片保护罩良好的状态。如果锯片保护罩存在任何不规则情况，请立即停止操作。确保通过弹簧承载动作使保护罩返回其原始位置。

- 降下手柄时，下部锯片保护罩会自动升起。当切割完成而手柄抬起时，弹簧承载的保护罩会返回其原始位置。
- 因工件从下方通过，顶部锯片保护罩会抬升。



图片7

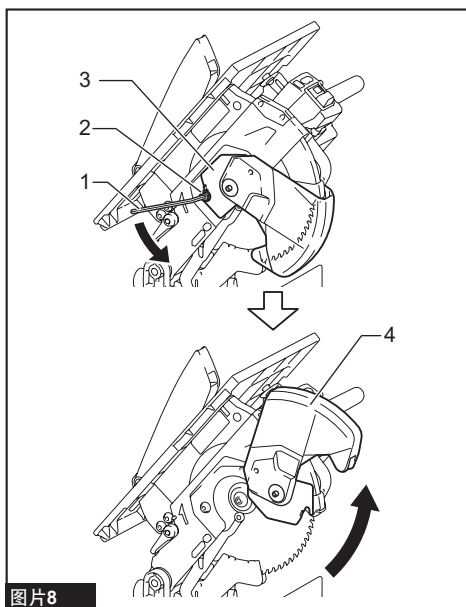
► 1. 下部锯片保护罩 2. 顶部锯片保护罩

## 清洁

如果透明锯片保护罩变脏，或者锯屑附着其上，以至无法看清电圆锯锯片或工件，请取出电池组，并用湿布仔细清洁保护罩。请勿在塑料保护罩上使用溶剂或任何石油基清洁剂，因为这可能会损坏保护罩。

清洁下部锯片保护罩时，请遵循下列说明：

1. 请确保已关闭工具电源并已取得电池组。
2. 通过拉动止动销并将其旋转至锁定位置，将刀架锁定在抬起位置。
3. 握住中心盖板，同时使用自带的六角扳手逆时针转动内六角螺栓。
4. 将锁止杆推到左边，同时升起下部锯片保护罩和中心盖板。
5. 完成清洁后，将中心盖板放回并拧紧内六角螺栓。
6. 请务必将电圆锯锯片和中心盖板放回其原始位置，然后拧紧内六角螺栓。



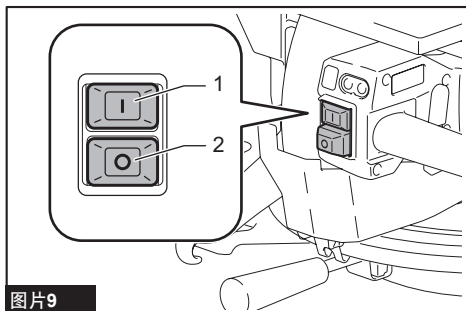
图片8

- ▶ 1. 六角扳手 2. 内六角螺栓 3. 中心盖板  
4. 下部锯片保护罩

**警告：** 请勿移除固定下部锯片保护罩的弹簧。如果保护罩由于老化或紫外线照射而受损，请联系Makita（牧田）维修服务中心进行更换。请勿破坏或移除保护罩。

## 开关操作

**警告：** 在将电池组安装至工具之前，请务必确认开关按钮移动顺畅并发出卡嗒声。



图片9

- ▶ 1. ON (I) 按钮 2. OFF (O) 按钮

要启动工具时，请按下ON (I) 按钮。要停止工具时，请按下OFF (O) 按钮。

## 工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断电机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。部分情况下，指示灯会亮起。



**小心：**  
指示灯开始闪烁时，请关闭工具。

## 过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具/电池时，工具会自动停止运转，同时灯将闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用操作。然后开启工具以重新启动。

## 过热保护

工具 / 电池过热时，工具将自动停止运转，同时灯将闪烁。在这种情况下，请等待工具冷却后再重新开启工具。

## 过放电保护

电池电量变低时，工具会自动停止运转，同时灯将闪烁。如果工具未随着开关操作而运行，请从工具中取出电池并给其充电。

## 其他原因防护

保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况，从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时，执行以下所有步骤以排除异常原因。

1. 关闭工具，然后再次重新启动。
2. 给电池充电或更换为充电电池。
3. 请等待工具和电池冷却。

如果保护系统恢复后仍无改善，请联系当地的Makita（牧田）维修服务中心。

## 电子功能

### 电动制动器

本工具配备有电动锯片制动器。如果工具关闭后，工具始终无法立即停止运作，请交由Makita（牧田）维修服务中心进行维修。

**小心：** 锯片制动系统不可替代锯片保护罩。切勿使用无锯片保护罩功能的工具。使用无防护的电圆锯锯片可能会导致严重的人身伤害。

## 恒速控制

工具配备了电子速度控制功能，即使在有负载情况下，也可以保持锯片的恒定转速。锯片的恒定转速可实现顺畅的切割。

## 软启动功能

该功能可限制启动转矩，实现工具的顺利启动。

## 防止意外重启功能

如果在开关设为ON（开）时安装电池组，工具不会启动，同时灯将闪烁。要启动工具时，关闭开关，然后再将其开启。

## 装配

**警告：** 在装配工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源和取出电池组可能会导致严重的人身伤害。

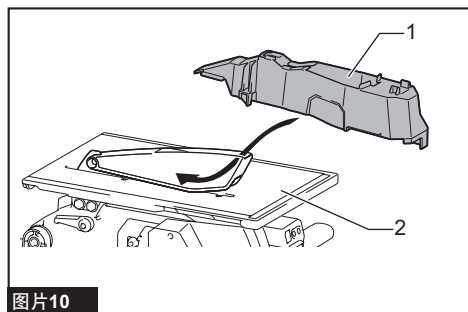
## 存放锯片罩

**注意：** 在台锯模式（推台锯模式）下使用工具时，请务必将锯片罩装在翻转基座上。



## 将锯片罩装在顶部台面上

将工具作为斜断锯使用时，如图所示将锯片罩装在顶部台面上。

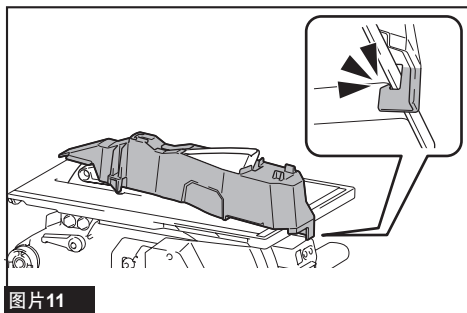


图片10

► 1. 锯片罩 2. 顶部台面

通过将锯片罩挂在顶部台面边缘上将其

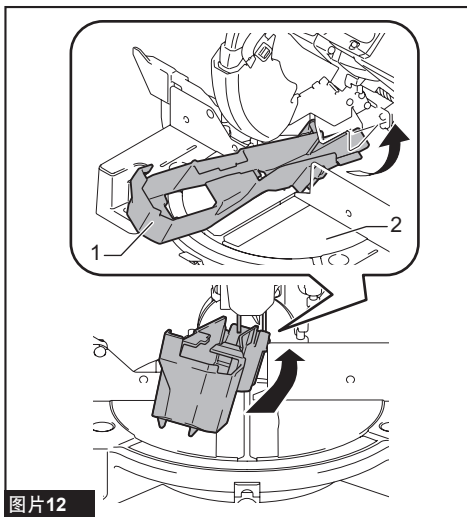
固定。



图片11

## 将锯片罩装在翻转基座上

将工具作为台锯（推台锯）使用时，将副导板置于左侧位置，并如图所示将锯片罩装在翻转基座上。

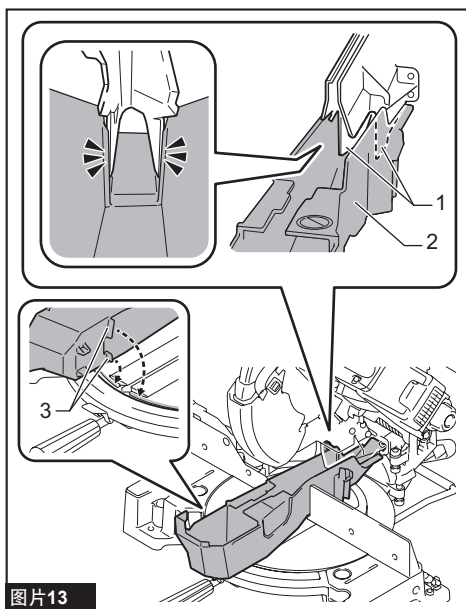


图片12

► 1. 锯片罩 2. 翻转基座

确保防尘罩已正确安装：

- 锯片罩固定住集尘导向板。
- 防尘罩上的凸舌嵌入翻转基座和斜接角度规之间的间隙中。

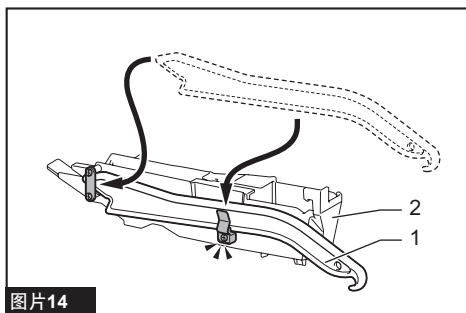


图片13

► 1. 集尘导向板 2. 锯片罩 3. 凸舌

### 存放推杆

不使用时，可如图所示将推杆存放在锯片罩上。

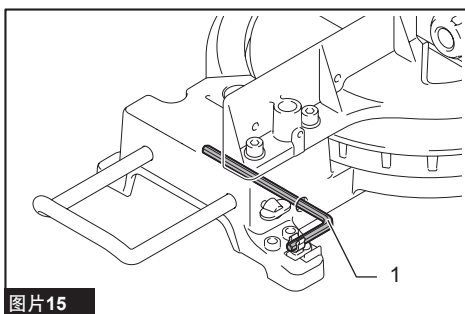


图片14

► 1. 推杆 2. 锯片罩

### 六角扳手的存放

不使用时，请如图所示贮存六角扳手以防丢失。



图片15

► 1. 六角扳手

### 安装或拆卸电圆锯锯片

**警告：** 拆卸和安装电圆锯锯片之前，请务必关闭工具电源并拆下电池组。意外启动工具可能会导致严重的人身伤害。

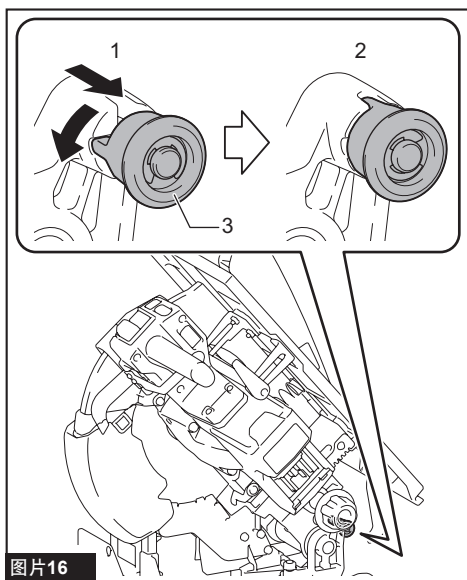
**警告：** 请仅使用随附的Makita（牧田）扳手拆卸和安装电圆锯锯片。否则可能会导致内六角螺栓安装过紧或者过松，从而导致严重的人身伤害。

**警告：** 请勿使用或替换非本工具随附的部件。使用此类部件会导致严重的人身伤害。

**警告：** 安装电圆锯锯片后，务必检查确保锯片已牢固安装。如电圆锯锯片安装不牢固，则会导致严重的人身伤害。

### 安装或拆卸电圆锯锯片的常见准备工作

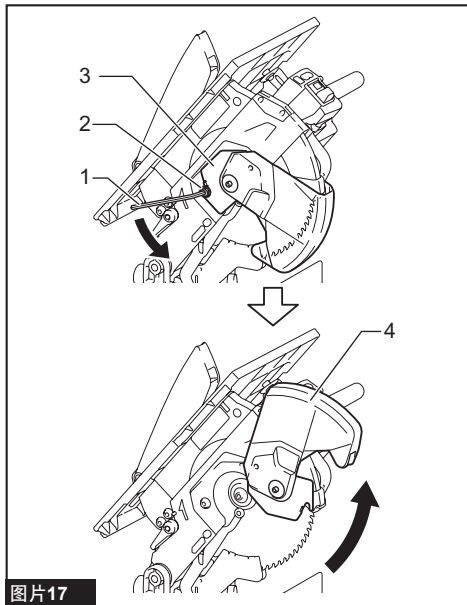
1. 通过拉动止动销并将其旋转至锁定位置，将刀架锁定在抬起位置。



图片16

► 1. 解锁位置 2. 锁定位置 3. 止动销

2. 使用六角扳手拧松固定中心盖板的内六角螺栓。然后将锁止杆推到左边，同时将下部锯片保护罩和中心盖板完全升起，直至内六角螺栓出现。

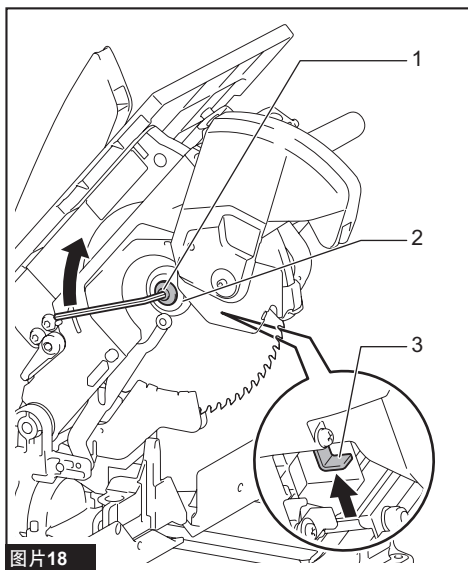


图片17

► 1. 六角扳手 2. 内六角螺栓 3. 中心盖板  
4. 下部锯片保护罩

3. 按下轴锁锁定主轴，用六角扳手按顺时

针方向拧松内六角螺栓。然后拆下内六角螺栓、外法兰盘和电圆锯锯片。



图片18

► 1. 内六角螺栓（左手） 2. 外法兰盘  
3. 轴锁

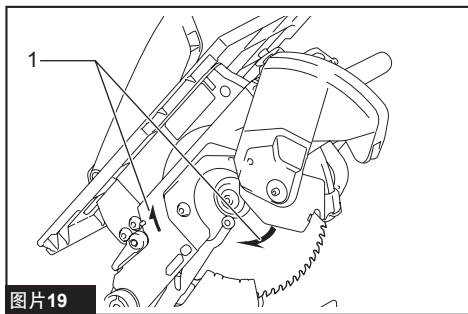
## 安装电圆锯锯片

**⚠️小心：** 确保安装电圆锯锯片时使电圆锯锯片表面上的箭头方向与锯片罩壳上的箭头方向相吻合。否则可能会导致人身伤害、工具和工件受损。

1. 完成“安装或拆卸电圆锯锯片的常见准备工作”中的步骤。

2. 将电圆锯锯片小心安装至内法兰上。确保电圆锯锯片上的箭头方向与锯片基座上的箭头方向相吻合。

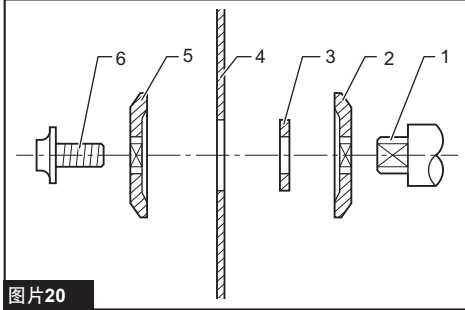
电圆锯锯片的孔直径和主轴的直径必须匹配。如有必要，使用套环。



图片19

► 1. 箭头

3. 安装外法兰盘和内六角螺栓，然后在按住轴锁的同时，左手用六角扳手按逆时针方向拧紧内六角螺栓。



图片20

1. 主轴 2. 内法兰盘 3. 套环（如有必要） 4. 电圆锯锯片 5. 外法兰盘 6. 内六角螺栓（左手）
4. 将下部锯片保护罩和中心盖板放回其原始位置。然后拧紧内六角螺栓以固定中心盖板。
5. 拉动并旋转止动销将手柄从抬起位置释放。通过降下手柄，确认下部锯片保护罩正常移动。

## 拆卸电圆锯锯片

1. 完成“安装或拆卸电圆锯锯片的常见准备工作”中的步骤。
2. 拆卸电圆锯锯片。如果已拆下内法兰，将其安装到主轴上。

**注意：** 请小心不要丢失拆下的外法兰和内六角螺栓。

## 粉尘

**警告：** 根据加工材料和使用的附件，使用工具时所产生的粉尘可能有害。建议用户使用合适的除尘装置以减少接触。

有关所有可用的选购集尘抽出装置，请参阅本使用说明书中的“选购附件”部分。

附加警告：

- 为避免吸入粉尘，建议也佩戴FFP2防尘面罩或P2呼吸器。
- 请阅读所连接集尘抽出装置的使用说明书中的“保养”部分，以保持除尘效果。
- 遵守作业所在国家有关粉尘控制的所有适用监管要求。
- 请勿在使用电动工具进行金属加工时使用集尘抽出装置。金属加工过程中产生的金属微粒会引燃积聚的粉尘并损坏集尘抽出装置内的粉尘过滤器，造成严重的火灾隐患。
- **仅适用于欧洲国家**  
建议用户使用M或H等级集尘抽出装置（如EN 60335-2-69中定义）。

有关集尘抽出装置的帮助和支持，请联系当地的Makita（牧田）维修服务中心。

**小心：** 进行切割操作时，请务必安装集尘袋或连接集尘器以防止发生与灰尘相关的危险。

## 连接吸尘器

### 选购附件

当您想进行清洁切割操作时，请连接Makita（牧田）集尘器。

使用38号前端管口连接软管。

用于软管连接的集尘口外径为37 mm。

## 斜断锯模式准备工作

### 从台锯模式改为斜断锯模式

在斜断锯模式下使用工具时，请执行以下步骤：

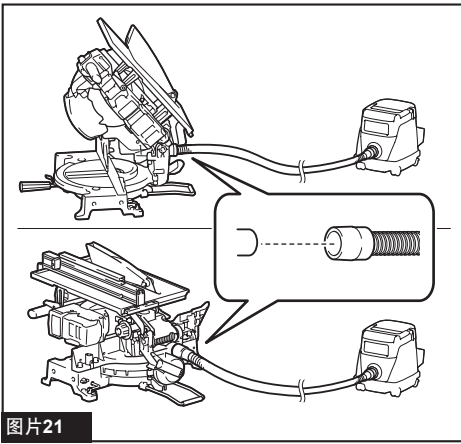
1. 将顶部台面抬升至最上方位置并将其固定。
2. 从降下位置解锁手柄，使刀架可移动。
3. 从翻转基座上拆下锯片罩，然后将其放在顶部台面上。

### 保持最大切割能力

该工具在出厂时已调节好，可为260 mm的电圆锯锯片提供最大切割能力。安装新电圆锯锯片时，请随时检查电圆锯锯片的下限位置，如果有必要，按以下说明调节：

1. 取出电池组。
2. 完全降下手柄，并使用止动销锁定手柄。
3. 用六角扳手转动调节螺栓，直至其上部如图所示接触到上限。

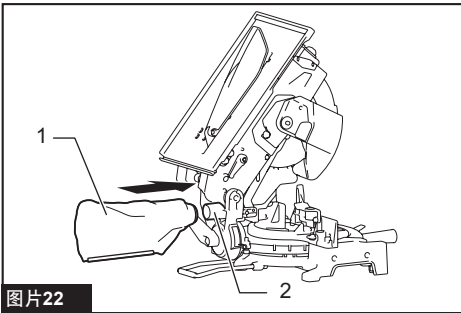
该操作可消除手柄间隙。



图片21

### 集尘袋

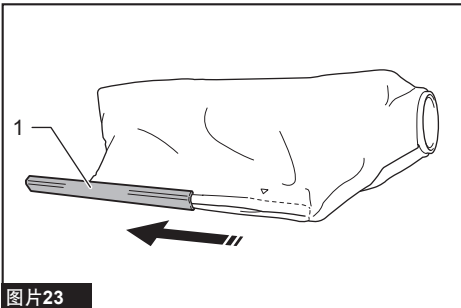
使用集尘袋可使切割操作更为干净，也可方便集尘。安装集尘袋时，将集尘袋连接在集尘口上。



图片22

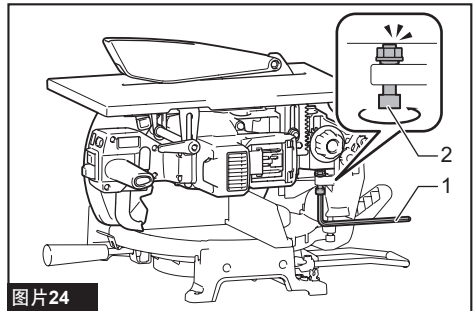
- 1. 集尘袋 2. 集尘口

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。清空集尘袋并轻轻拍打以去除附着在集尘袋内壁的可能会妨碍进一步收集的碎屑。



图片23

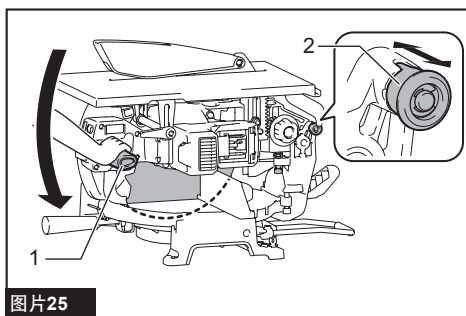
- 1. 紧固装置



图片24

- 1. 六角扳手 2. 调节螺栓

4. 完全降下手柄时，请确保可通过拔出和插入止动销来锁定和解锁手柄。

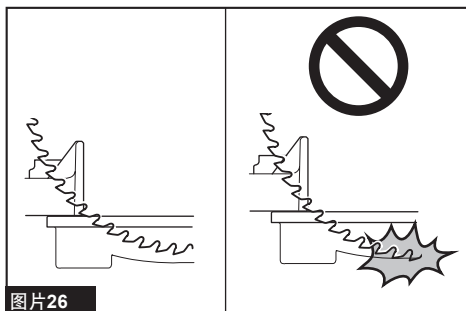


图片25

- 1. 手柄 2. 止动销

5. 完全降下手柄，同时用手旋转电圆锯锯片，确保电圆锯锯片不会接触到下基座的任何部件。如有必要，请重新略作调节。

**⚠警告：** 在安装完新电圆锯锯片后，请务必检查在手柄完全降下时，锯片不会接触到下基座的任何部件。检查时，请务必取出电池组。如果电圆锯锯片接触到基座，可能会造成反弹，并导致严重的人身伤害。



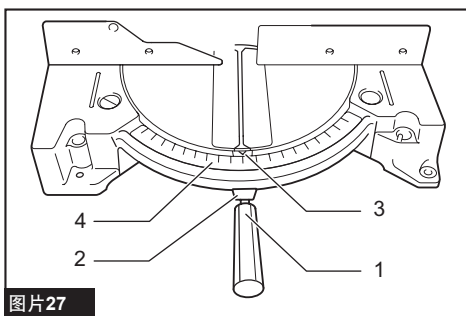
图片26

### 调节斜接角度

**⚠小心：** 在改变斜接角度后，请务必拧紧把手以固定翻转基座。

**注意：** 当转动翻转基座时，请确保将把手充分抬起。

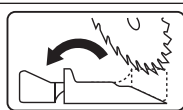
1. 逆时针旋转把手。
2. 在按下锁定杆的同时转动翻转基座。
3. 使指针指向斜接角度规上的所需角度。
4. 放开锁定杆并紧固把手。



图片27

- 1. 把手 2. 锁定杆 3. 指针 4. 斜接角度规

### 调节斜切角度



**⚠警告：** 执行左斜切角切割时，请务必将副导板置于左侧位置。否则可能会导致操作者遭受严重的人身伤害。

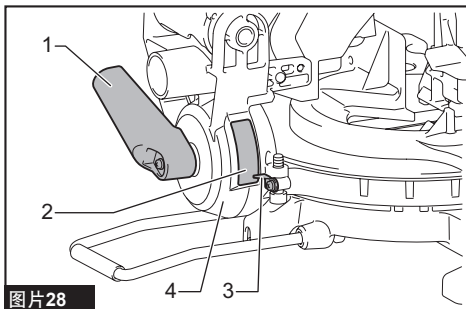
**⚠小心：** 改变斜切角度后，请务必拧紧杆来固定臂。

**注意：** 调节斜切角度前，请务必移除垂直虎钳。

**注意：** 倾斜电圆锯锯片时，请确保手柄完全抬起。

### 将刀架向左倾斜

1. 将手柄完全抬起。
2. 逆时针旋转用于斜切角度的杆。
3. 握住把手并将刀架向左倾斜。
4. 使指针指向斜接角度规上的所需角度。
5. 顺时针拧紧杆以固定臂。



图片28

- 1. 杆 2. 斜切角度规 3. 指针 4. 臂

## 铸造切割线

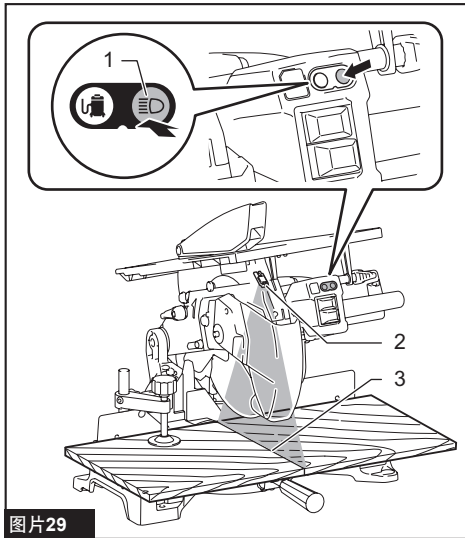
**⚠️小心：** 此照明灯不防水。请勿用清水清洗照明灯。请勿在雨中或潮湿环境中使用。这种行为可能会导致触电或冒烟。

**⚠️小心：** 请勿触碰照明灯镜面。点亮时或刚关闭后，照明灯会变得非常烫。这种行为可能会导致灼伤。

**⚠️小心：** 请勿撞击照明灯。否则可能会导致照明灯损坏或缩短其使用寿命。

**⚠️小心：** 请勿盯着灯光或直视光源。

LED灯将光投射到电圆锯锯片上，而电圆锯锯片的阴影落在工件上，用作免校准切割线指示器。按下照明灯按钮以点亮灯。电圆锯锯片碰到工件表面的位置会出现一条线，并会随着电圆锯锯片的下降而加深。



图片29

► 1. 照明灯按钮 2. 照明灯 3. 切割线

指示器可帮助切掉工件上用铅笔画出的现有的切线。

1. 握住手柄并降下电圆锯锯片，使电圆锯锯片的密影投射到工件上。

2. 将在工件上绘制的切线与有阴影的切割线对齐。

3. 如有必要，调整斜接角度和斜切角度。

**注：** 使用后务必关闭照明灯开关，因为打开灯光会消耗电池电量。

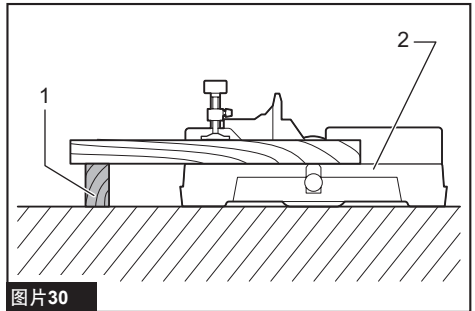
**注：** 停止操作5分钟后，照明灯自动熄灭。

## 固定工件

**⚠️警告：** 如果手持工件会使手部距离锯片区域小于100 mm，请勿用手握住工件。在这种情况下，请使用选购虎钳固定工件。

**⚠️小心：** 切割较长的工件时，请使用与翻转基座顶面高度相同的支撑件。请勿仅依靠垂直虎钳或水平虎钳来固定工件。较薄的材料易于下垂。全长度地支撑工件以避免夹住锯片以及可能反弹的情况。

尽可能使用选购虎钳固定工件。如果需要用手握住工件，请牢固并安全地握住以保持控制。在这种情况下，请务必使手和手臂距离锯片区域至少100 mm。用手指将工件紧压在导向板上。确保工件平稳放置在翻转基座上。



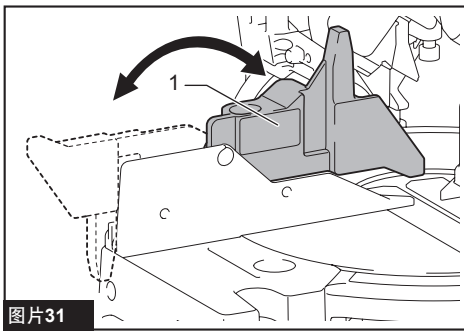
图片30

► 1. 支撑件 2. 翻转基座

## 副导板

**⚠️警告：** 执行左斜切角切割时，请将副导板向外翻转。否则可能会使副导板接触电圆锯锯片或工具的一部分，并导致操作者遭受严重的人身伤害。

本工具配备副导板。通常情况下，请将副导板置于工具内部。执行左斜切角切割时，请将副导板向外翻转。



图片31

► 1. 副导板

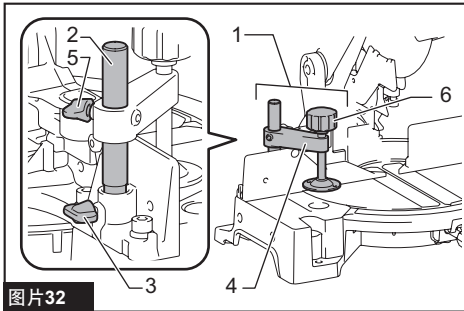
## 垂直虎钳

垂直虎钳可安装在导向板或支架组件（选购附件）的左、右两侧的任意一侧。

将虎钳杆插入导向板或支架组件的孔中，然后拧紧螺丝固定虎钳杆。

根据工件的厚度和形状调节虎钳臂的位置，然后拧紧螺丝固定虎钳臂。如果夹紧螺丝触碰到刀架，请将垂直虎钳安装至基座的另一侧。确保在降下把手的过程中，没有工具部件碰到虎钳。否则，应重新调节虎钳的位置。

把工件平压在导轨导向板和翻转基座上。将工件调整到期望的切割位置，然后拧紧虎钳旋钮将其牢牢固定住。



图片32

► 1. 垂直虎钳 2. 虎钳杆 3. 螺丝（用于固定虎钳杆） 4. 虎钳臂 5. 螺丝（用于固定虎钳臂） 6. 虎钳旋钮

## 水平虎钳

### 选购附件

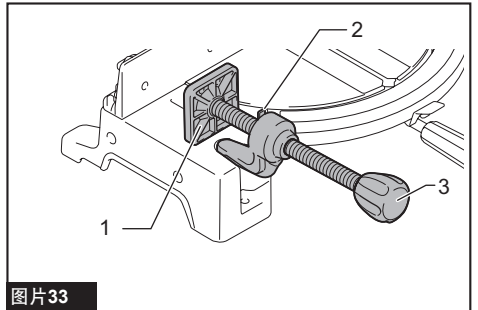
**警告：** 请务必顺时针旋转螺母夹，直至工件被正确固定。如果切割期间工件移动，可能会损坏电圆锯锯片，并导致严重的人身伤害。

**警告：** 在导板上切割较薄的工件时，比如踢脚板，请使用水平虎钳。

**小心：** 当切割厚度为20 mm或以下的工件时，确保使用垫块固定工件。

水平虎钳可安装在基座左右两边的任意一侧。执行 $22.5^\circ$ 或更大角度的斜接角切割时，请在与翻转基座转动方向相对的一侧安装水平虎钳。

逆时针转动螺母夹，虎钳即被松开，并快速地内外移动。若要固定工件，向前推动虎钳旋钮，直到虎钳板接触工件，再顺时针转动螺母夹。然后按顺时针方向拧动虎钳旋钮将工件固定住。



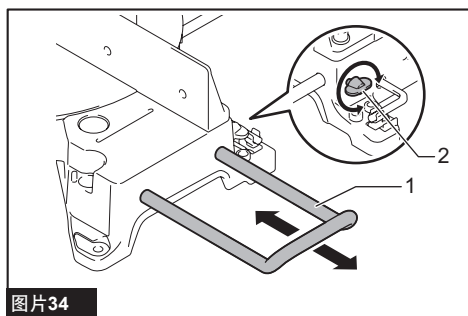
图片33

► 1. 虎钳板 2. 螺母夹 3. 虎钳旋钮

**注：** 水平虎钳可固定工件的最大宽度为130 mm。

## 支架

支架用于支撑工件以减少倾斜。也可以将固定板和支架组件（选购附件）安装至支架。将支架插入工具的左或右侧的任意一侧，并用螺丝将其固定在所需位置。



图片34

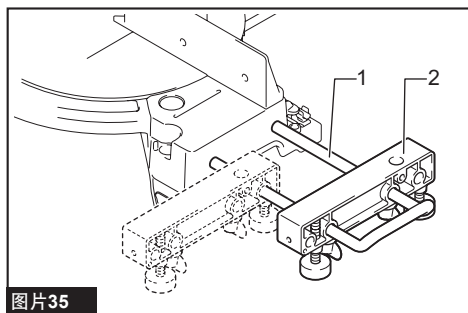
- 1. 支架 2. 螺丝

## 支架组件

### 选购附件

**⚠小心：** 支撑较长的工件，使其与翻转基座的顶面保持齐平。该操作可确保准确切割，并避免危险的工具失控。正确支撑工件有助于防止电圆锯锯片被夹住，避免引起可能会导致严重人身伤害的反弹。

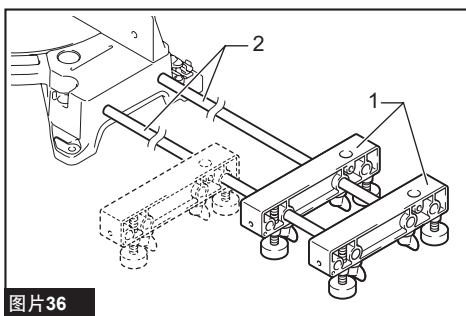
支架组件可水平支撑工件。在工具一侧安装支架和支架组件。然后牢固拧紧螺丝以将其固定。



图片35

- 1. 支架 2. 支架组件

当切割较长的工件时，请使用支架杆组件（选购附件）。它包含两个支架组件和两根杆（12号杆）。



图片36

- 1. 支架组件 2. 12号杆

## 台锯模式准备工作

### 从斜断锯模式改为台锯模式

在台锯模式下使用工具时，请执行以下步骤：

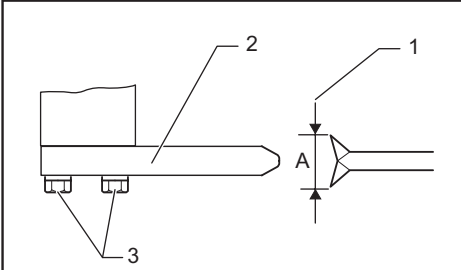
1. 将刀架设置在抬起位置。
2. 将斜切角度设为 $0^{\circ}$ 并固定臂。
3. 将斜接角度设为 $0^{\circ}$ 并固定翻转基座。
4. 将副导板向外翻转。
5. 从顶部台面上拆下锯片罩，然后将其装在翻转基座上。
6. 将刀架设置在降下位置并将其锁定。

## 调节劈刀

**警告：** 请勿拆下劈刀。

**警告：** 从上方看时，确认劈刀如图所示定位于区域“A”内。

若非如此，请联系Makita（牧田）授权维修服务中心进行维修。否则可能会导致工件倚靠在电动圆锯上，并导致严重的人身伤害。



图片37

► 1. 锯片宽度 2. 劈刀 3. 六角螺栓

**警告：** 切割前，请牢固固定劈刀。在劈刀未充分固定的状态下操作可能会导致工件反弹或卡住，并造成人身伤害。

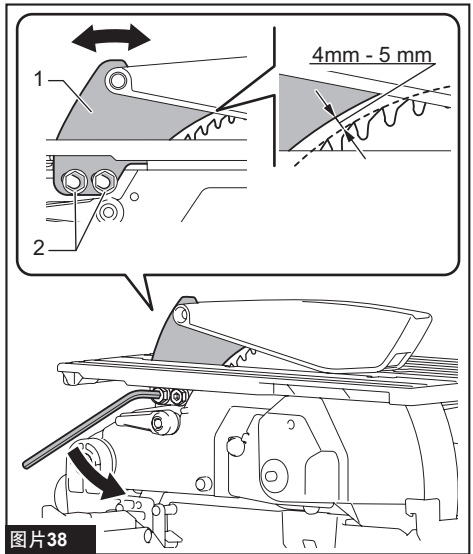
4~5mm(mm)



劈刀与锯齿之间的间距必须为约4 - 5 mm。

安装新的电圆锯锯片时，请务必确认劈刀与锯齿之间的间距。如有必要，按如下方式调节劈刀：

1. 将顶部台面降至最低位置，使电圆锯锯片完全突出。
2. 用六角扳手逆时针拧松两个六角螺栓。
3. 在测量间距的同时调节劈刀。



图片38

► 1. 劈刀 2. 六角螺栓

4. 牢固拧紧六角螺栓。切割前，检查顶部锯片保护罩是否顺畅工作。

## 调节顶部台面的高度

**警告：** 在斜断锯模式下使用工具时，将顶部台面置于最上方位置。否则，从顶部台面突出的电圆锯锯片可能会导致受伤。

**小心：** 在台锯模式下改变切割高度后，请务必通过将杆牢固拧紧以固定顶部台面。

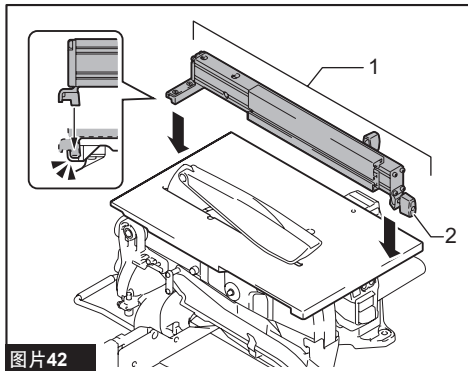
要在台锯模式下改变切割高度时，按如下方式调节顶部台面的高度：

1. 拧松固定顶部台面的两个杆。

## 安装并调节切锯导板

### 安装切锯导板

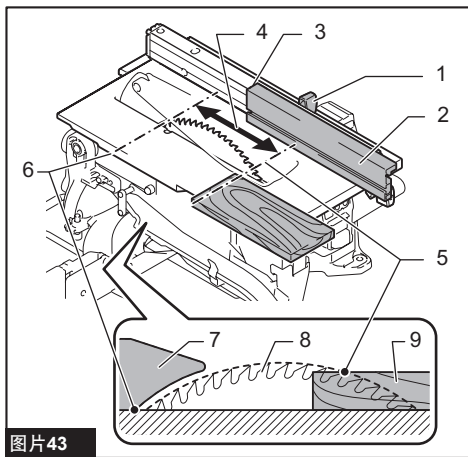
1. 将切锯导板组件放在台面上，并拧紧夹紧螺丝（A）。



图片42

► 1. 切锯导板组件 2. 夹紧螺丝（A）

2. 拧松夹紧螺丝（B）。



图片43

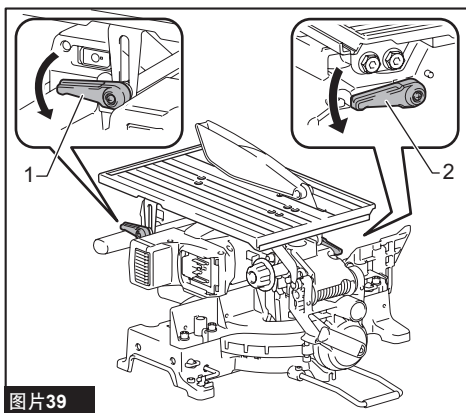
► 1. 夹紧螺丝（B） 2. 切锯导板 3. 切锯导板的远端 4. 安装区域 5. 最前限位 6. 最后限位 7. 劈刀 8. 电圆锯锯片 9. 工件

3. 放置切锯导板，使其远端位于最前限位和最后限位之间的区域内。

最前限位是电圆锯锯片前缘恰好从工件顶面露出的点。

最后限位是劈刀的前缘。

此调节的目的是降低反弹的风险。切下的切块被夹在电圆锯锯片和切锯导板之间时，可能会发生反弹。这种情况可能会导致切下的切块飞向操作者。



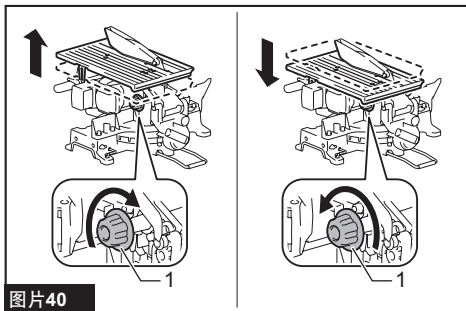
图片39

► 1. 杆（右侧） 2. 杆（左侧）

2. 通过转动旋钮调节顶部台面的高度。

要升起顶部台面时，顺时针转动旋钮。要降下顶部台面时，逆时针转动旋钮。

也可以通过向上拉起或推动顶部台面来调节高度。

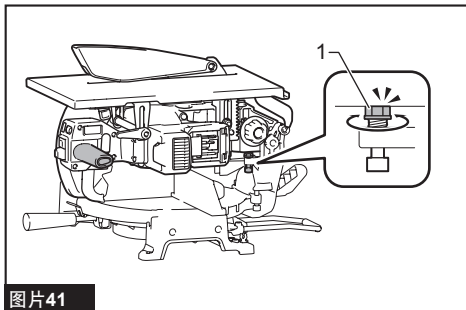


图片40

► 1. 旋钮

3. 将杆牢固拧紧。

4. 转动螺母，直至其上部接触到上限，如图所示。该操作可稳固顶部台面。



图片41

► 1. 螺母

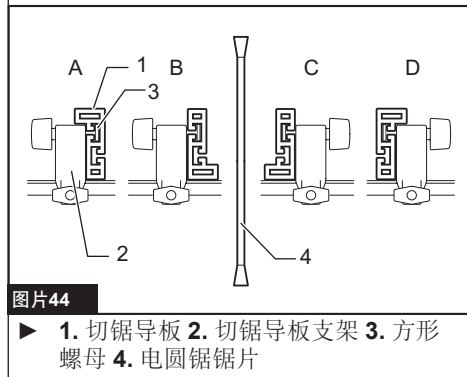
切锯导板的合适位置因工件厚度和电圆锯锯片的高度而异。

4. 调节切锯导板位置后，请拧紧夹紧螺丝（B）。

注：切锯导板的定位有四种模式，如图所示。

切锯导板的一侧有一个凸起的边缘，另一侧则没有。

仅在切割较薄的工件时使用模式B和C。



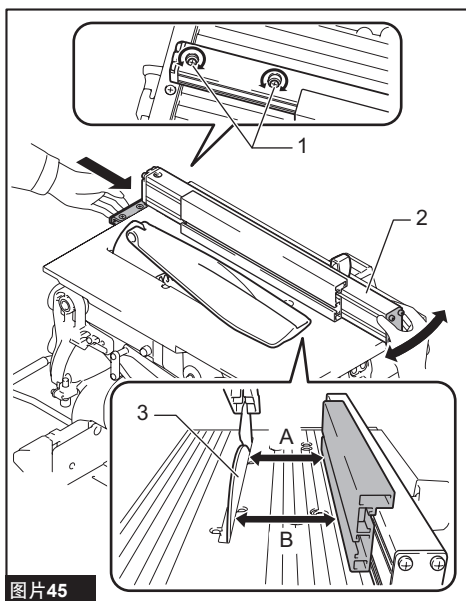
图片44

► 1. 切锯导板 2. 切锯导板支架 3. 方形螺母 4. 电圆锯锯片

## 调节切锯导板

切锯导板在出厂时已调节完毕，并与锯片表面平行。如果切锯导板因长期使用而相对于电圆锯锯片发生偏斜，请执行以下步骤：

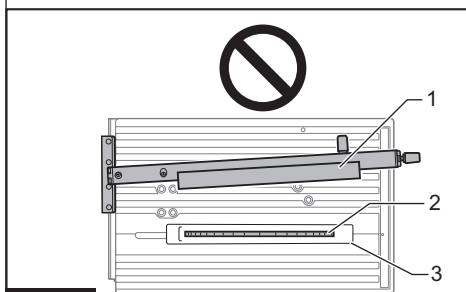
1. 将顶部台面降至最低位置，使电圆锯锯片出现在相对于顶部台面的最上方位置。
2. 逆时针转动两个调节螺丝。
3. 如图所示，在将切锯导板支架远端推向您自身方向的同时移动切锯导板支架的前部，使距离A和B相等。
4. 牢固拧紧两个调节螺丝。



图片45

► 1. 调节螺丝 2. 切锯导板支架 3. 电圆锯锯片

**⚠小心：**请务必调节切锯导板，使其与电圆锯锯片平行。否则可能会导致危险的反弹。



图片46

► 1. 切锯导板 2. 电圆锯锯片 3. 顶部锯片保护罩

**⚠小心：**请务必调节切锯导板，使其不会接触到顶部锯片保护罩或电圆锯锯片。

## 操作

### 用作斜断锯进行切割

将本工具作为斜断锯操作时，本工具可用于切割木制品。使用适当的Makita（牧田）原

装电圆锯锯片也可切锯以下材料：

### — 铝产品

有关适合切割材料的正确电圆锯锯片，请参阅我们的网站或联系当地Makita（牧田）经销商。

**警告：** 在斜断锯模式下使用工具时，将顶部台面固定在最上方位置，使电圆锯锯片不从顶部台面的上表面突出。

**警告：** 在所有操作过程中，工件都必须用虎钳牢牢地固定在翻转基座和导向板上。如果工件未正确固定在导向板上，切割操作期间材料可能会移动。这可能会损坏电圆锯锯片，并导致材料被抛出。抛出的材料可能会导致失控和严重的人身伤害。

**警告：** 打开开关前，确保电圆锯锯片未与工件等接触。在电圆锯锯片接触到工件的状态下打开工具可能会导致反弹和严重的人身伤害。

**警告：** 在切割操作之后，请勿在电圆锯锯片完全停止前抬起手柄。在电圆锯锯片还在转动时抬起手柄可能会导致严重的人身伤害和工件受损。

**警告：** 在电圆锯锯片旋转时，请勿执行任何调节，例如转动工具上的手柄、旋钮和杆。在电圆锯锯片旋转时进行调节可能会导致严重的人身伤害。

**小心：** 请勿从完全降下的位置突然放开手柄。失控的锯片头可能会击中您并造成人身伤害。

**注意：** 使用前，请务必解锁止动销以抬起刀架。

**注意：** 切割时，请勿向手柄施加过大的压力。过大的力可能会造成电机过载，并降低切割效率。仅用确保平稳切割所必要的力向下按压手柄。保持锯片速度。

**注意：** 切割工件时，轻轻向下按压手柄。向下按压手柄时请勿过度用力或施加横向力。

电圆锯锯片可能会振动，并在工件上留下锯痕。此振动也可能会降低切割精度。

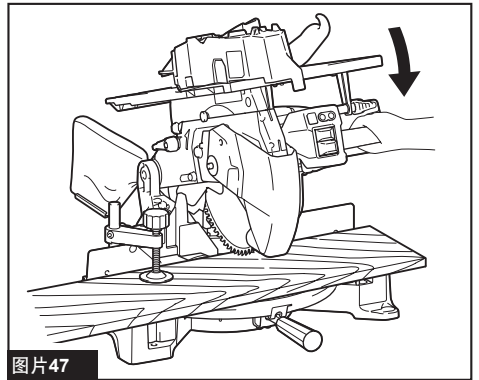
### 按压切割

1. 用适当类型的虎钳固定住工件。
2. 将工具电源打开，同时避免电圆锯锯片接触工件，然后等待其转速达到全速，再压

低电圆锯锯片。

3. 将锁止杆推到左边，同时轻轻降下手柄至完全降下的位置以切割工件。

4. 切割完成时，关闭工具电源，并等待电圆锯锯片完全停止。然后，将手柄退回至完全抬起的位置。



图片47

### 斜接角切割

请参阅调节斜接角度部分和按压切割部分。

### 斜切角切割

**警告：** 执行斜切角切割前，请确保电圆锯锯片可以在预定切割的整个范围内自由移动。如果切割期间刀片移动被阻断，可能会发生反弹和严重的人身伤害。

**警告：** 进行斜切角切割时，请将手置于电圆锯锯片的路径之外。切割期间，电圆锯锯片的角度可能会混淆操作者对实际锯片路径的判断。意外接触电圆锯锯片可能会导致严重的人身伤害。

**警告：** 请勿在电圆锯锯片完全停止前将其抬起。斜切角切割期间，切下的切块可能会附着在电圆锯锯片上。如果在电圆锯锯片旋转时将其抬起，切下的切块可能会被电圆锯锯片弹出。这会导致工件碎裂，从而造成严重的人身伤害。

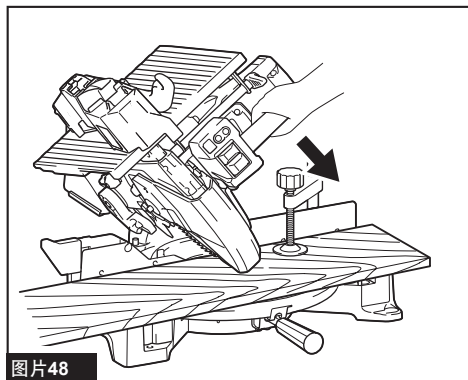
**注意：** 在向下按压手柄时，请施加与电圆锯锯片平行的压力。垂直翻转基座施加压力或在切割期间改变压力方向会影响切割精度。

1. 根据斜切角度调节部分中说明的步骤调节斜切角度。然后将杆拧紧。
2. 用虎钳固定住工件。
3. 打开工具电源，同时避免电圆锯锯片有

任何接触，并等待电圆锯锯片达到全速。

4. 将锁止杆推到左边，同时轻轻降下手柄至完全降下的位置以切割工件。

5. 切割完成时，关闭工具电源，并等待电圆锯锯片完全停止。然后，将手柄退回至完全抬起的位置。



图片48

## 复合切割

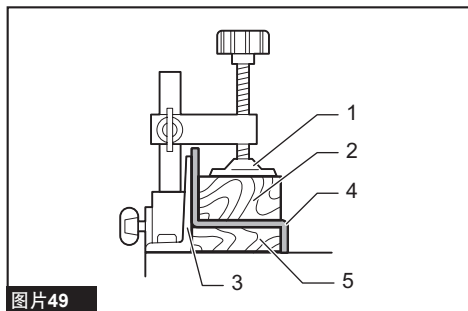
复合切割是指同时在工件上进行斜切角和斜接角切割。复合切割可按表格中所示角度进行切割。

斜接角度	斜切角度
左和右 $0^{\circ}$ - $45^{\circ}$	左 $0^{\circ}$ - $45^{\circ}$

执行复合切割时，请参阅按压切割、斜接角切割和斜切角切割部分。

## 切割铝型材

切割铝型材时，请如图所示放置垫块或废料，防止铝材变形。使用切割润滑油防止铝材堆积在电圆锯锯片上。



图片49

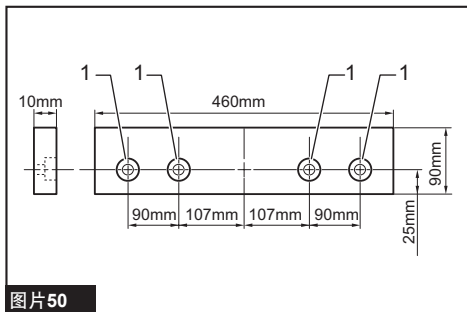
► 1. 虎钳 2. 垫块 3. 导板导向板 4. 铝型材 5. 垫块

**警告：** 请勿切割较厚或圆形的铝型材。这些型材难以固定。切割期间工件上的夹力可能会松动。这可能会造成失控并导致严重的人身伤害。

## 木衬片

使用木衬片有助于确保在工件切割时不会产生木刺。可利用导向板上的孔将木衬片附着在导向板上。

有关建议的木衬片尺寸，请参照下图。



图片50

► 1. 孔

**小心：** 使用厚度均匀的直木板作为木衬片。

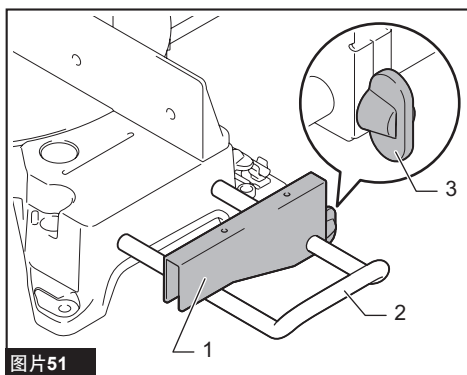
**小心：** 用螺丝将木衬片附着在导向板上。安装螺丝，使螺丝头位于木衬片表面下方。

**小心：** 安装好木衬片后，请勿在手柄降下的状态下转动翻转基座。电圆锯锯片或木衬片会被损坏。

## 切割重复长度

将数块原料切割为相同的长度（240 mm至400 mm的范围）时，使用固定板以提高效率。

1. 如图所示，将固定板安装在支架上。



图片51

► 1. 固定板 2. 支架 3. 螺丝

2. 将工件上的切割线与锯槽板上凹槽的左或右侧的任意一侧对齐。在固定工件的同时，将固定板抵住工件的端部移动。

3. 用螺丝紧固固定板。不使用固定板时，拧松螺丝并将固定板移到一边，以免发生干扰。

**注：**使用支架杆组件（选购附件）可切割最大约为2,200 mm的重复长度。

## 用作台锯进行切割

将本工具作为台锯（推台锯）操作时，本工具仅可用于切割木制品。

**警告：**务必通过拉动止动销并将其旋转至锁定位置，将刀架锁定在降下位置。

**警告：**如果存在手或手指可能会靠近电圆锯锯片的风险，请务必使用推杆和推块等“工作助手”。切割较小或较窄的工件时，请务必使用它们。

**警告：**请务必用台面和切锯导板将工件牢固固定。递送时请勿弯曲或扭曲工件。如果工件弯曲或扭曲，可能会发生危险的反弹。

**警告：**切勿在电圆锯锯片运转期间撤回工件。如果想在切割完成前撤回工件，在握紧工件的同时关闭工具电源，然后等待直至电圆锯锯片完全停止。否则可能会造成危险的反弹。

**警告：**切勿在电圆锯锯片运转期间取出切下的材料。

**警告：**切勿将手或手指置于电圆锯锯片的路径之内。

**警告：**务必牢固固定切锯导板。否则可能会造成危险的反弹。

**注意：**在台锯模式（推台锯模式）下使用工具时，请将副导板向外翻转，然后将锯片罩装在翻转基座上。有关如何将锯片罩装在翻转基座上的信息，请参阅“存放锯片罩”部分。

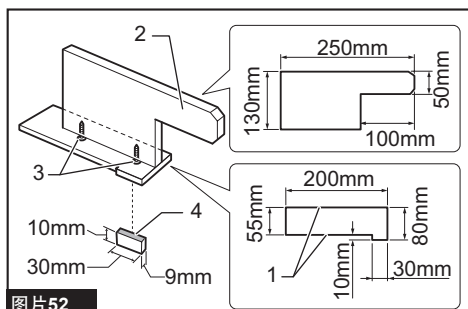
## 工作助手

推杆、推块或辅助导向板是各种类型的“工作助手”。使用它们可以进行安全、准确的切割，从而确保您身体的任何部位都不会接触到电圆锯锯片。

### 推块

推块用15 mm的夹板制作。

手柄应位于夹板的中央。如图所示，用胶水和木螺丝进行固定。请务必用胶水粘合10 mm x 9 mm x 30 mm的木块。（切勿在推块中使用钉子。）此部件可防止电圆锯锯片在操作者误切入推块时变钝。

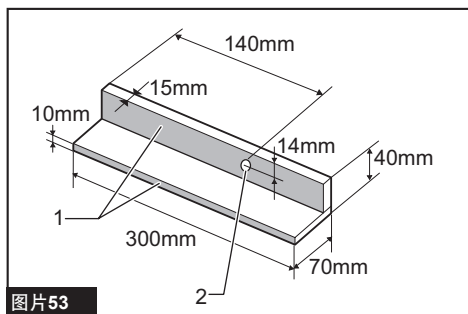


图片52

► 1. 面/边平行 2. 手柄 3. 木螺丝 4. 胶水面

### 辅助导向板

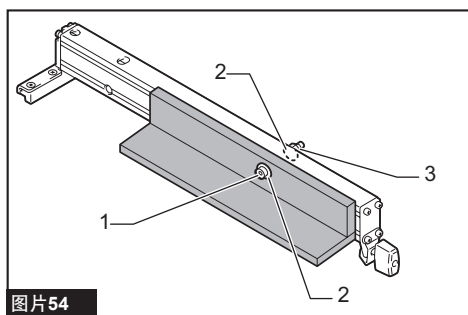
辅助导向板用10 mm至15 mm的夹板制作。



图片53

► 1. 面/边平行 2. 孔 (7mm直径)

从切锯导板支架上拆下切锯导板、夹紧螺丝 (B)、平垫圈和方形螺母。然后, 使用长于M6x50的M6螺栓、垫圈和螺母将辅助导向板安装至切锯导板支架。



图片54

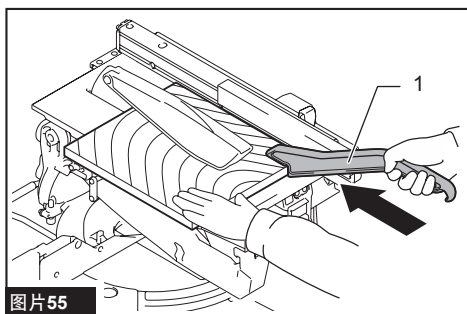
► 1. 螺栓M6 2. 垫圈 3. 螺母

### 切锯

**⚠小心:** 切割较长或较大的工件时, 请务必在顶部台面后方提供足够的支撑。不得让长板在顶部台面上移动或移位。这会导致电圆锯锯片卡滞, 增加反弹和人身伤害的可能性。支撑件必须与顶部台面在同一高度。

1. 调节切割高度, 使其略高于工件的厚度。调节顶部台面的高度以改变切割高度。
2. 将切锯导板置于所需的切锯宽度位置, 然后通过拧紧夹紧螺丝 (A) 将其固定。切锯之前, 请确保切锯导板支架的夹紧螺丝 (A) 和 (B) 已固定。
3. 打开工具, 然后沿着切锯导板将工件轻轻向电圆锯锯片递送。

(1) 切锯宽度为50 mm或以上时, 使用推杆。



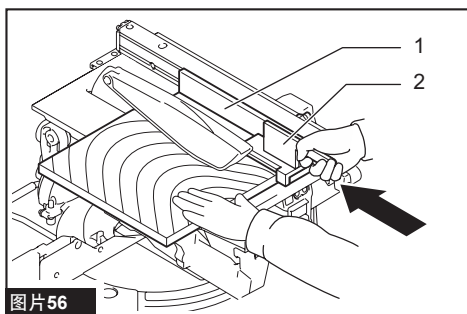
图片55

► 1. 推杆

(2) 切锯宽度小于为50 mm时, 使用辅助导向板和推块。

将辅助导向板牢固安装至切锯导板支架。

用手递送工件, 直至其后端到达顶部台面前缘内侧约25 mm。然后, 使用放在辅助导向板上的推块继续递送工件, 直至切割完成。



图片56

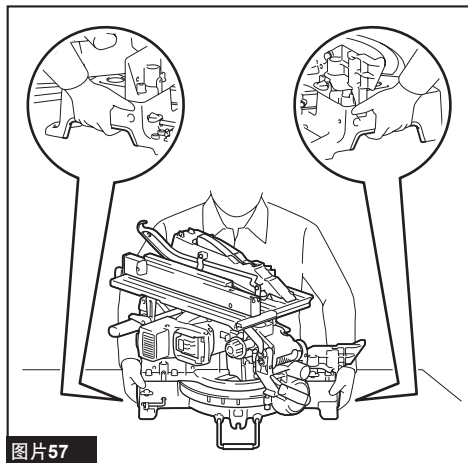
► 1. 辅助导向板 2. 推块

## 搬运工具

搬运工具前，请务必取出电池组并固定所有移动部件。务必检查下述各项：

- 取出电池组。
- 顶部台面固定在最上方位置，使电圆锯锯片不从顶部台面的上表面突出。
- 刀架处于 $0^{\circ}$ 斜切位置并固定。
- 刀架被降下和锁定。
- 翻转基座位于最大右斜接角位置并固定。
- 支架已存放并固定。

双手握住工具基座两侧搬起工具。



图片57

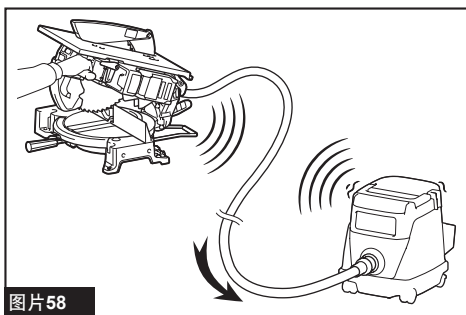
**⚠小心：**搬运工具前，请务必固定所有移动部件。移动或滑动部件可能导致失控或失衡，并造成人身伤害。

**⚠小心：**确保使用止动销将刀架升降装置正确地锁定在其底部位置。若止动销未正确嵌合，刀架可能会突然弹起，并造成人身伤害。

## 无线启动功能

### 无线启动功能的作用

无线启动功能让操作更加干净舒适。将受支持的集尘器连接至工具，集尘器可随工具的开关操作自动运行。



图片58

要使用无线启动功能，请准备以下项目：

- 无线装置（选购附件）
- 支持无线启动功能的集尘器

无线启动功能设置的概况如下。详细步骤请参考各章节。

1. 安装无线装置
2. 集尘器的工具注册
3. 启动无线启动功能

### 安装无线装置

#### 选购附件

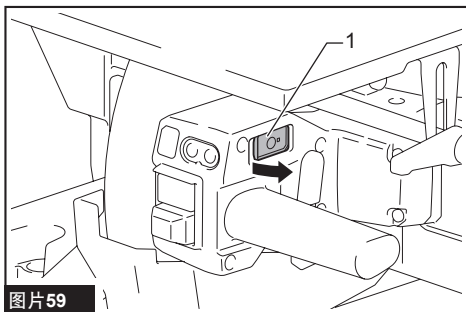
**⚠小心：**安装无线装置时，请将工具放置在平坦且稳固的表面上。

**注意：**安装无线装置前，请先清洁工具上的灰尘和泥土。如果灰尘和泥土进入无线装置的插槽，则可能会导致其发生故障。

**注意：**为避免静电导致故障发生，拿起无线装置前，请先触摸静电释放材料，例如工具的金属部分。

**注意：**安装无线装置时，务必确保沿正确方向插入无线装置，且将封盖完全关闭。

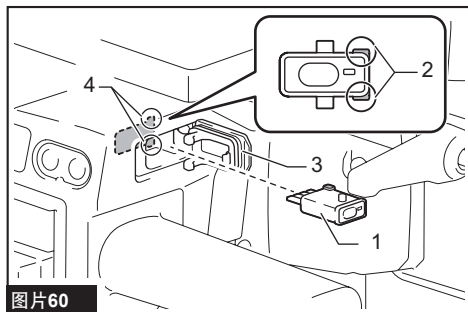
1. 如图所示打开工具的封盖。



图片59

- ▶ 1. 封盖

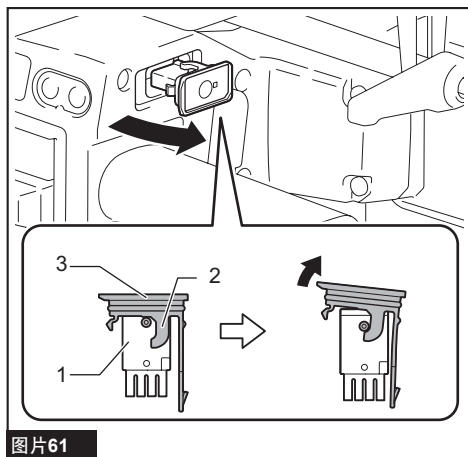
2. 将无线装置插入插槽，然后关闭封盖。插入无线装置时，请将凸起部分对齐插槽上的凹陷部分。



图片60

► 1. 无线装置 2. 突起部分 3. 封盖 4. 凹陷部分

拆下无线装置时，请缓慢打开封盖。封盖后面的挂钩在拉起封盖时会钩住无线装置。



图片61

► 1. 无线装置 2. 挂钩 3. 封盖

取下无线装置后，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。

**注意：**取下无线装置时，务必使用封盖后面的挂钩。如果挂钩未钩住无线装置，请完全关闭封盖，然后再缓慢打开。

## 集尘器的工具注册

**注：**进行工具注册需要支持无线启动功能的Makita（牧田）集尘器。

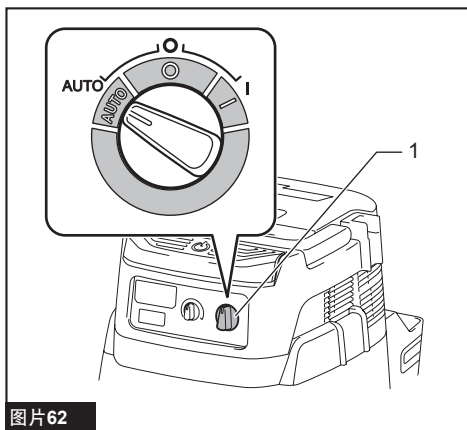
**注：**开始工具注册前，请先将无线装置安装至工具。

**注：**工具注册期间，请勿操作除无线启动按钮以外的任何开关，并请勿打开工具或吸尘器。

**注：**请参阅集尘器的使用说明书。

如果您希望集尘器可随工具的开关操作而启动，请预先完成工具注册。

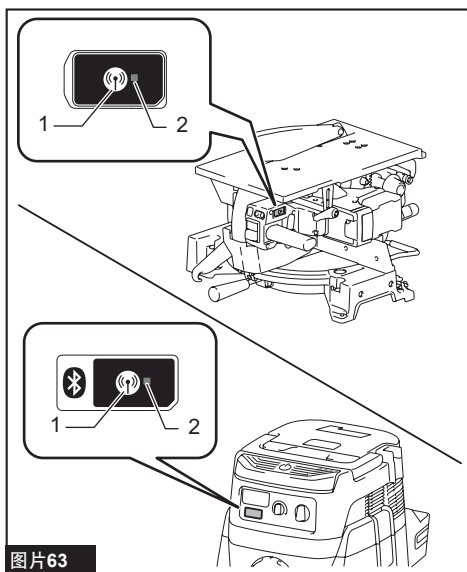
1. 安装集尘器和工具的电池。
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。



图片62

► 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮3秒，直至无线启动指示灯呈绿色闪烁。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。



图片63

- 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果集尘器和工具成功闪烁，无线启动指示灯将呈绿色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

**注：**无线启动指示灯在20秒后结束绿色闪烁。当吸尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈绿色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

**注：**对一个集尘器执行两个或以上工具注册时，请逐个完成工具注册。

## 启动无线启动功能

**⚠小心：**通过集尘按钮操作吸尘器时，请确保锯片保护罩已关闭。意外接触到电圆锯锯片可能会导致受伤。

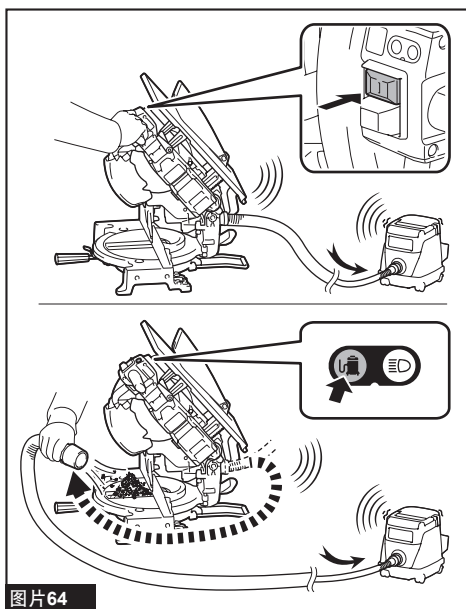
**注：**请在无线启动前完成集尘器的工具注册。

**注：**请参阅集尘器的使用说明书。

将工具注册至集尘器后，集尘器会随着工具的开关操作自动运行。

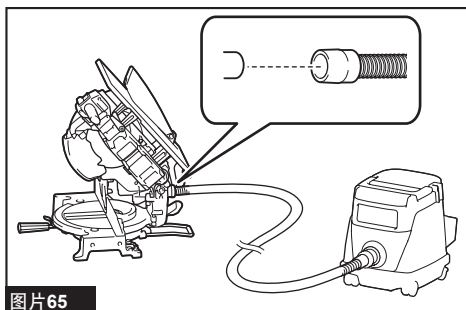
操作期间打开工具以启动吸尘器。

即使在未执行切割操作时，也可以通过按下工具上的集尘按钮启动吸尘器。



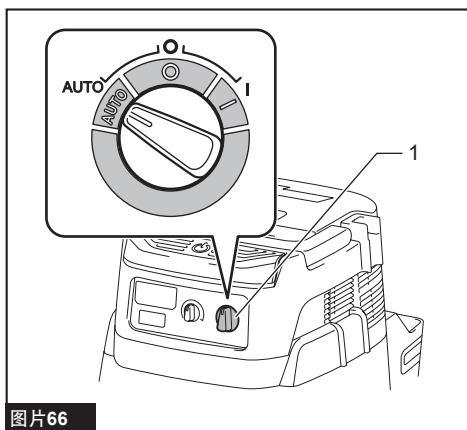
图片64

1. 将无线装置安装至工具。
2. 将集尘器的软管连接至工具。



图片65

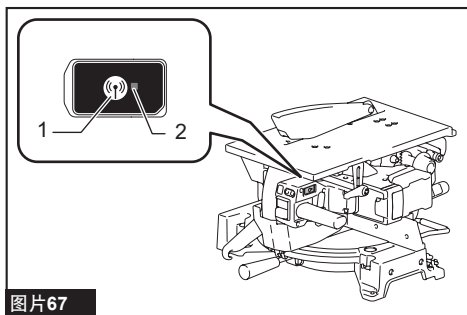
3. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。



图片66

► 1. 待机开关

4. 短按一下工具上的无线启动按钮。无线启动指示灯将呈蓝色闪烁。



图片67

► 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

5. 打开工具。检查工具运转期间集尘器是否运行。

6. 按下集尘按钮启动集尘器。检查无线启动指示灯是否亮蓝光，并且集尘器保持运行，直到再次按下该按钮。

7. 要停止集尘操作时，请关闭工具或再次按下集尘按钮。吸尘器在开关操作的几秒钟后停止运行，然后指示灯开始呈蓝色闪烁。

**注：** 可以通过无线启动指示灯了解开关状态（打开 / 关闭集尘器）。详情请参阅无线启动指示灯状态的说明章节。

8. 要停用集尘器的无线启动功能，请按下工具上的无线启动按钮。

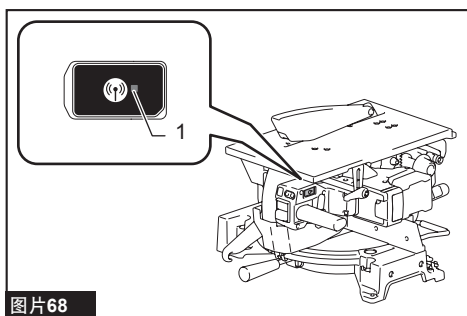
**注：** 闲置2小时无操作后，工具上的无线启动指示灯会停止蓝色闪烁。此时，请将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置，并再次按下工具上的无线启动按钮。

**注：** 集尘器会延迟启动 / 停止。集尘器检测工具的开关操作会存在时滞。

**注：** 无线装置的传送距离视位置和周边环境不同而异。

**注：** 当一个吸尘器注册了两个或多个工具时，即使您未打开工具或按下集尘按钮，该吸尘器也可能会因为其他用户正在使用无线启动功能而开始运行。

## 无线启动指示灯状态的说明



图片68

► 1. 无线启动指示灯

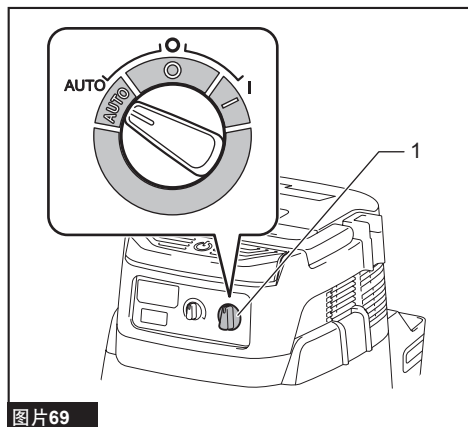
无线启动指示灯显示无线启动功能的状态。关于指示灯状态的意义请参阅下表。

状态	无线启动指示灯			持续时间	说明
	颜色	■ 亮起	▣ 闪烁		
待机	蓝色	▣	2小时	集尘器的无线启动可用。2小时无操作后指示灯会自动熄灭。	
		■	工具正在运行时。	集尘器的无线启动可用且工具正在运行。	
工具注册	绿色	▣	20秒	准备好进行工具注册。等待集尘器的注册。	
		■	2秒	完成工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。	
取消工具注册	红色	▣	20秒	准备好取消工具注册。等待集尘器取消工具注册。	
		■	2秒	完成取消工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。	
其它	红色	■	3秒	向无线装置供电，且无线启动功能启动。	
	熄灭	-	-	集尘器的无线启动不可用。	

## 取消集尘器的工具注册

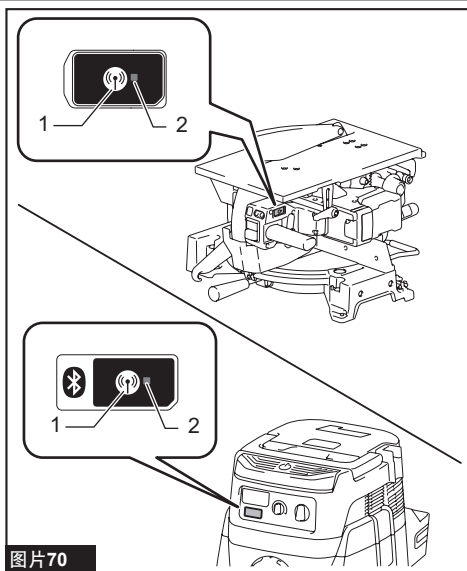
取消集尘器的工具注册时，请执行以下步骤。

1. 安装集尘器和工具的电池。
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。



▶ 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮6秒。无线启动指示灯呈绿色闪烁，然后转为红色。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。



▶ 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果成功执行取消工具注册，无线启动指示灯将呈红色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

**注：**无线启动指示灯在20秒后结束红色闪烁。当吸尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈红色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

## 无线启动功能的故障排除

请求维修前，请首先自行检查。如果您发现本手册中未作说明的问题，请勿拆解工具。而请联系Makita（牧田）授权维修服务中心，务必使用Makita（牧田）的替换部件进行修复。

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
无线启动指示灯未亮起 / 闪烁。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下工具上的无线启动按钮。
	集尘器上的待机开关未拧至“ <b>AUTO</b> ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ <b>AUTO</b> ”（自动）位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
未成功完成工具注册 / 取消工具注册操作。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	集尘器上的待机开关未拧至“ <b>AUTO</b> ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ <b>AUTO</b> ”（自动）位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	错误操作	短按一下无线启动按钮，并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约 <b>10 m</b> ，该距离视实际环境不同而异。
	完成工具注册 / 取消工具注册之前： - 工具打开或； - 工具上的集尘按钮被按下或； - 吸尘器上的电源按钮被打开。	短按一下无线启动按钮，并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具或集尘器的工具注册步骤未完成。	同时对工具和集尘器执行工具注册步骤。
其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离Wi-Fi设备和微波炉等电器。	

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
集尘器未随着工具的开关操作而运行。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下无线启动按钮，确保无线启动指示灯呈蓝色闪烁。
	集尘器上的待机开关未拧至“ <b>AUTO</b> ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ <b>AUTO</b> ”（自动）位置。
	集尘器可注册超过10个工具。	请再次执行工具注册。 如果集尘器注册的工具有超过10个，则最先注册的工具有被自动删除。
	集尘器无法成功注册工具。	重新进行工具注册。
	集尘器删除了所有工具注册。	再次执行工具注册。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约10 m，该距离视实际环境不同而异。
	其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离Wi-Fi设备和微波炉等电器。
工具的任何开关均未操作时，吸尘器仍运行。	其他用户正在他们的工具上使用该集尘器的无线启动功能。	关闭其它工具的无线启动功能或取消其它工具的工具注册。

## 保养

**警告：** 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会导致工具意外启动，造成严重的人身伤害。

**警告：** 为了达到最佳工作效果并最大程度保证安全，请确保电圆锯锯片锋利并且干净。试图用较钝或较脏的电圆锯锯片进行切割可能会造成反弹，并导致严重的人身伤害。

**小心：** 清洁过程中请勿将锯片保护罩夹在或系在打开位置。暴露的电圆锯锯片可能会导致人身伤害。

**注意：** 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

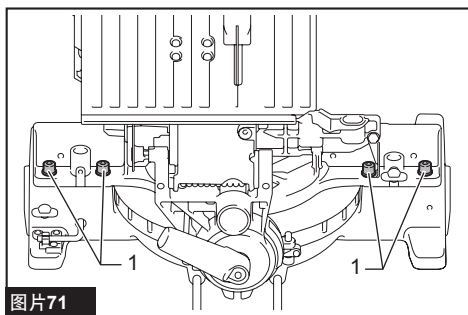
为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

## 调节切割角度

本工具在出厂时已经过仔细调节和校准。但粗暴操作可能会导致偏斜。如果您的工具没有正确对齐，请执行以下步骤。

### 斜接角度

1. 拧松固定翻转基座的把手。
2. 转动翻转基座，使指针指向斜接角度规上的0°。
3. 拧紧把手，并使用六角扳手拧松固定导向板的内六角螺栓。

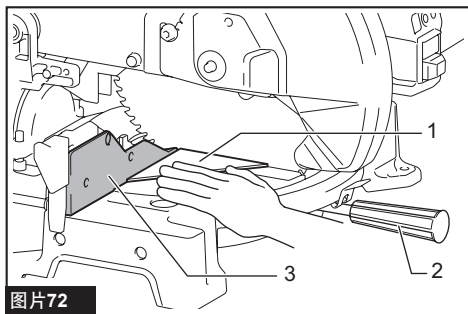


图片71

- 1. 内六角螺栓

4. 将手柄完全降下，通过嵌合止动销将其锁定在降下位置。

5. 对齐导向板，使电圆锯锯片侧面与导向板表面成直角。使用三角规或直角尺检查对齐情况。



图片72

- 1. 三角规 2. 把手 3. 导向板

6. 从右向左将固定导向板的内六角螺栓牢固拧紧。

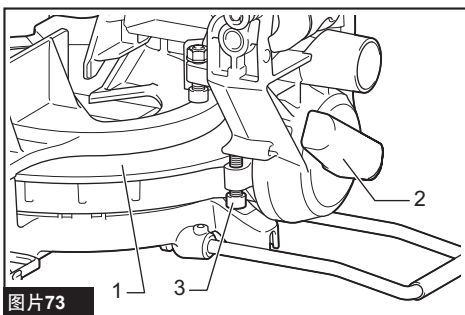
## 斜切角度

### 0° 斜切角度

1. 将手柄完全降下，通过嵌合止动销将其锁定在降下位置。

2. 松开工具后部的杆。

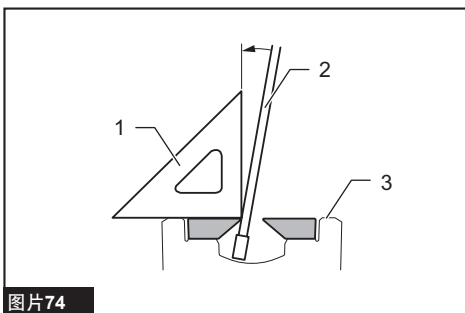
3. 逆时针转动翻转基座右侧的0°斜切角度调节螺栓。将其旋转两到三次，使电圆锯锯片向右边倾斜。



图片73

- 1. 翻转基座 2. 杆 3. 0° 调节螺栓

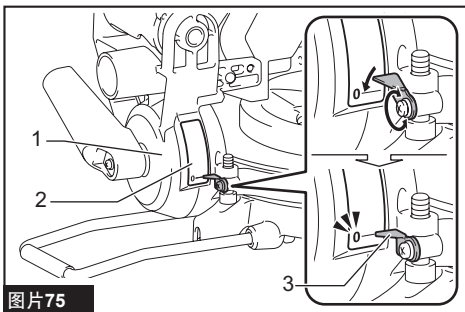
4. 顺时针转动0°斜切角度调节螺栓。使用三角规或直角尺使电圆锯锯片侧面与翻转基座的顶面成直角。



图片74

- 1. 三角规 2. 电圆锯锯片 3. 翻转基座的顶面

确保指针指向斜切角度规上的0°。如若不然，请拧松固定指针的螺丝。调节指针，使其指向0°。



图片75

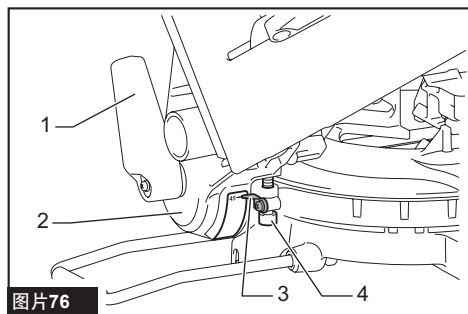
- 1. 臂 2. 斜切角度规 3. 指针

### 45° 斜切角度

**注意：**请在调节好0°斜切角度后调节45°斜切角度。

1. 松开杆并将刀架完全向左倾斜。

确保用于斜接角度的指针指向斜切角度规上的45°。



图片76

► 1. 杆 2. 臂 3. 指针 4. 45° 斜切角度调节螺栓

2. 如果指针没有指向45°，转动45°斜切角度调节螺栓，直至指针指向45°。

## 使用后

使用后，用布或类似的工具将附着在工具上的碎片和锯屑擦掉。按照说明清洁锯片保护罩。（有关详细信息，请参阅“锯片保护罩”部分。）用机油润滑滑动部件以防止生锈。

## 选购附件

**⚠小心：** 这些附件或附加装置推荐用于本说明书所列的Makita（牧田）工具。使用其他附件或附加装置可能存在人身伤害的风险。仅可将附件或附加装置用于其规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 硬质合金电圆锯锯片
- 集尘袋
- 垂直虎钳
- 水平虎钳
- 支架
- 支架组件
- 支架杆组件
- 固定板
- 推杆
- 切锯导板组件
- 三角规
- 六角扳手

- 无线装置
- Makita（牧田）原装电池和充电器

**注：** 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。



扫一扫  
可查询  
售后保修条例

亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service4.php>

查询售后保修条例

扫一扫  
了解更多  
产品防伪查询  
方法介绍



亦可登录

<https://www.makita.com.cn/service5.php>

了解更多产品防伪查询方法介绍

总制造商： 株式会社牧田  
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

[www.makita.com](http://www.makita.com)

885B44A087  
ZHCN  
20260117